

C-TECH PREMIUM GRIT

VÝROBA OSTROHRANNÉHO ABRAZIVA C-TECH PREMIUM GRIT

Vylepšováním a dlouholetým vývojem technologií dostává abrazivo C-TECH PREMIUM GRIT svou speciální mikrostrukturu a tvar zrna. Získává tak dlouhou životnost spojenou s jedinečným chováním při lomu, a díky tomu i mimořádnou výkonnost. Zvláštní postup drcení a třídění abraziva umožňuje sestavení ideální směsi, pro zajištění vysoké produktivity tryskání.

VYSOKÁ VÝKONNOST

C-TECH PREMIUM GRIT VYSOKÝ TRYSKACÍ VÝKON

Prémiové vlastnosti abraziva C-TECH PREMIUM GRIT umožňují enormní nárůst v produktivitě oproti konkurenčním abrazivům. Vyšší tryskací výkon způsobuje snížení nákladů při procesu tryskání až o 50 %.

DLOUHÁ ŽIVOTNOST

POUŽITÍ ABRAZIVA C-TECH PREMIUM GRIT

Existuje mnoho aplikací, kde je použití abraziva C-TECH PREMIUM GRIT standardem. Pro zvláštní požadavky dodáváme speciální provozní směsi nebo směsi upravené dle individuálních požadavků zákazníka. Konkrétní oblasti použití najdete níže.

NÍZKÉ NÁKLADY

SLUŽBY A SERVIS ZÁKAZNÍKŮM

Důležitý předpoklad pro vysokou produktivitu při tryskání je průběžná optimalizace provozní směsi. Složení v pravidelných intervalech analyzujeme, abychom i po četném opakovaném použití zachovali vysokou výkonnost C-TECH PREMIUM GRIT.

OBLASTI POUŽITÍ

- ✓ Odstraňování okují
- ✓ Odstraňování rzi
- ✓ Odlakování
- ✓ Vytvoření kotvícího profilu
- ✓ Zdrsnění povrchu
- ✓ Odstraňování otřepů
- ✓ Odpískování
- ✓ Příprava svaru
- ✓ Ocelové konstrukce
- ✓ Mosty
- ✓ Díly z šedé litiny
- ✓ Díly z tvárné litiny
- ✓ Plechy
- ✓ Trubky
- ✓ Profily
- ✓ Mříže
- ✓ Nákladní auta
- ✓ Přívěsy
- ✓ Bloky motorů
- ✓ Stavební stroje



CorroTech
SURFACE TREATMENT

www.corrotech.com

C-TECH PREMIUM GRIT



SÍTO (mm)	SÍTO č.	G.02	G.05	G.07	G.12	G.17	G.24	G.34	G.39	G.47	G.55	G.66	G.80
		<0,18	0,12-0,3	0,18-0,42	0,3-0,71	0,42-0,85	0,6-1,0	0,85-1,2	1,0-1,4	1,2-1,7	1,4-2,0	1,7-2,4	2,0-2,8
2,80	6												VP
2,36	7											VP	80% min.
2,00	8										VP	80% min.	90% min.
1,70	10									VP	80% min.	90% min.	
1,40	12								VP	75% min.	90% min.		
1,18	14							VP	75% min.	85% min.			
1,00	16						VP	75% min.					
0,85	18					VP			85% min.				
0,71	22				VP		70% min.	85% min.					
0,60	25						70% min.	85% min.					
0,50	30												
0,43	36			VP									
0,36	44						80% min.						
0,30	52		VP										
0,18	85	VP		65% min.									
0,09	120		60% min.	85% min.	85% min.								

SPOTŘEBA ABRAZIVA PŘI DODRŽENÍ OPTIMÁLNÍ PRACOVNÍ SMĚSI

- ✓ Venturi tryska Ø 10 mm, pracovní tlak 6 bar
- ✓ Požadovaný stupeň čistoty podkladu Sa 2 1/2 dle ČSN EN ISO 8501-1
- ✓ Výchozí stupeň A Sa 2 1/2
- ✓ Při výše uvedených parametrech se dlouhodobá spotřeba abraziva pohybuje 0,1 – 0,2 kg/m² (v závislosti na pracovních podmínkách a kvalifikaci obsluhy).

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

C = 2,9 – 3,2 %

Si = 1,0 – 1,4 %

Mn = min. 0,6 %

S+P = max. 0,4 %

Specifická hmotnost: 7,3 kg/l

Hmotnost zrn: 3,2 – 4,0 kg/l

Tvrdość: 770 Hv 1,0 (průměrná hodnota)

CORROTECH TRADE s.r.o.
Topolová 1456, 434 01 Most
Česká republika

T +420 414 120 298
E info@corrotech.cz

Více informací najdete na stránkách:
www.corrotech.com



CorroTech
SURFACE TREATMENT