

POLYGLASS

Polyglass PPA

Číslo produktu: 2/01

Strana: 1 / 2

Název produktu: Polyglass PPA

Platné od: 17. 12. 2004

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Dvousložkový, peroxidem katalyzovaný polyesterový základní nátěr pro kovové či betonové substráty, plněný speciálními skleněnými mikrovločkami.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jako základní nátěr železných podkladů před aplikací nátěru Polyglass nebo Polyglass VE. Lze také použít pro zlepšení adheze mezi stávajícími vrstvami nátěrů Corrocoat / Polyglass a opravným nátěrem nebo novým vrchním nátěrem. Polyglass PPA se při vhodném ředění hodí také jako základní nátěr betonu, viz specifikace SP5.

OMEZENÍ:

Pro úplné vytvrzení musí Polyglass PPA reagovat s materiálem vrchního nátěru, proto ho nelze použít samostatně. Pokud ano, pak pouze na omezenou dobu a bez ponoru.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Tryskání podle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½ nebo podobný. (Podrobně viz Corrocoat specifikace - příprava podkladu SP1.)

Beton: viz Corrocoat specifikace SP5.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zařízení pro bezvzduchové stříkání s minimálním poměrem 30:1, s nylonovou hadicí o průměru 10 mm (3/8"). Těsnění kombinace kůže / PTFE a odstraněné všechny materiálové filtry. Doporučená velikost trysky je 0,45 - 0,75 mm (0,018" - 0,030"), otočného typu umožňující zpětné čištění trysky, úhel paprsku 45°. Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Tlak podle délky hadice a podmínek (cca. 200 barů). Pro aplikaci lze také použít štětec či váleček.

APLIKACE:

Nanáší se v jedné vrstvě, v tloušťce mokré vrstvy od 60 do 120 mikronů. Přílišná tloušťka významně prodlužuje dobu zasychání a zhoršuje vlastnosti materiálu. Prvotní vytvrzení materiálu probíhá částečně sušením na vzduchu, proto je nutné zajistit dobré větrání. Použití na beton viz specifikace pro betonové povrchy CP1. Materiál se nesmí aplikovat při teplotách nižších než 5°C, pokud nebyl speciálně vyroben pro aplikace při nízkých teplotách.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA VRSTVY:

DFT není specifikována. Je třeba kontrolovat tloušťku mokré vrstvy (WFT) a během aplikace ji udržovat v rozmezí 60 až 150 mikronů.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 hmotnostní poměr báze a katalyzátoru (tvrdidla).

Při teplotách nižších než 18 °C přidejte katalyzátor a důkladně míchejte mechanickým míchadlem po dobu nejméně 2 minut. Při teplotách vyšších než 18 °C nejprve přidejte inhibitor a 2 minuty míchejte mechanickým míchadlem. Po 5 minutách odstátí přidejte katalyzátor a zamíchejte, jak je uvedeno výše. Přidání inhibitoru po katalyzátoru může výrobek zničit.

Postupy aplikace jsou podobné aplikaci přípravků Polyglass, proto si před namícháním produktu prostudujte specifikace pro tyto materiály.

BALENÍ:

10 a 20 litrové balení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Báze 1 rok, katalyzátor (tvrdidlo) 6 měsíců v neotevřených obalech skladovaných při teplotě do 24 °C, mimo zdroje tepla a přímé sluneční záření.

POLYGLASS

Polyglass PPA

Číslo produktu: 2/01

Strana: 2 / 2

Název produktu: Polyglass PPA

Platné od: 17. 12. 2004

Poslední revize: 05. 2019

DOSTUPNÉ ODSŤÍNÝ:

Bezbarvý/světle jantarový.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

10–20 m²/l při tloušťce vrstvy 50 - 100 mikronů WFT.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 92% obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

Ocel: Cca. 8 - 15 m²/l při tloušťce vrstvy 50 - 100 mikronů WFT.

Beton: Cca. 6 - 10 m²/l při tloušťce vrstvy 50 - 100 mikronů WFT.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

1,055 g/cm³ po smíchání.

BOD VZNÍCENÍ:

26°C

ŘEDĚNÍ:

Použití ředidel zhoršuje vlastnosti tohoto produktu. Kromě aplikace na beton by se tento přípravek neměl ředit. Ředte pouze styrenem podle doporučení.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyletylketon peroxidová speciální směs Corrocoat P3.

DOBA ZASYCHÁNÍ:

Suchý na dotek, 90 minut při teplotě 10°C a tloušťce 60 - 100 mikronů WFT.

Suchý na dotek, 60 minut při teplotě 20°C a tloušťce 60 - 100 mikronů WFT.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Podle teploty a kvality větrání, ale minimálně při 20°C s dobrým větráním - 2 hodiny. Maximální doba při 20°C - 28 dní. Pokud se přepokládají dlouhé intervaly mezi nanášením jednotlivých vrstev, **je třeba dbát na to, aby před nanášením dalších vrstev nedošlo ke znečištění základního nátěru.** U betonu je třeba dodržovat zvláštní pokyny pro minimální interval mezi nanášením jednotlivých vrstev (viz. SP5).

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Metyletylketon - před gelovatěním.

ZPRACOVATELNOST:

Proměnlivá podle teploty, cca 2 hodiny při 10 °C a 1 hodina při 20 °C.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.