

POLYGLASS

Polyglass VE Hand Applied

Číslo produktu: 2/25

Strana: 1 / 2

Název produktu: Polyglass VE Hand Applied

Platné od: 09. 07. 2018

Poslední revize: 05. 2019

TYP:
Dvousložkový vinyl-ester-akrylový kopolymer plněný speciálními skleněnými mikrovložkami určený pro ruční aplikaci. S výjimkou viskozity má tento výrobek shodné vlastnosti jako verze Polyglass VE / VEF určená pro aplikaci bezvzduchovým stříkáním.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Pro pásové nátěry a pro malé plochy určené k aplikaci, na kterých je aplikace bezvzduchovým stříkáním nepraktická.

OMEZENÍ:

Viz. tabulka chemické odolnosti. Materiál se může poškodit některými vysoce polárními rozpouštědly, nebo roztoky o vysokém pH při teplotách nad 50°C.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Pro optimální výkon těchto výrobků za podmínek použití v prostředí ponoru, otryskání podle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½ blíže Sa 3. Podrobně viz Corrocoat příprava podkladu SP1.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětec nebo stěrka.

APLIKACE:

Při použití samostatně by mělo být použito dvou nebo více vrstev Polyglass VE HA až do minimální DFT 650 mikronů, větší tloušťka není na závadu. Při použití jako pásový nátěr v jedné vrstvě cca 300 mikronů, nebo dle specifikace.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

Polyglass VE HA je katalyzován přídatkem 2% katalyzátoru Corrocoat P2 (hmotnostně).

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Materiál je dodáván v sadách, z nichž každá se skládá z báze (plechovka) spolu s příslušným množstvím katalyzátoru (plastová láhev). Přidejte 1 láhev katalyzátoru do báze a promíchejte, nejlépe mechanickým míchadlem po dobu asi 2 minut. Zajistěte, aby byl veškerý materiál důkladně promíchán, zejména na dně nádoby.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

60 minut při teplotě 20°C. Při vyšší teplotě se doba zpracovatelnosti podstatně snižuje a s poklesem teploty se prodlužuje. Pro prodloužení doby zpracovatelnosti v horkém počasí lze použít inhibitor. Přidejte inhibitor před katalyzátorem a směs dobře promíchejte.

ŘEDĚNÍ:

Polyglass VE HA se neředí. Přidáním ředidla na bázi rozpouštědel se poškodí a proto nesmí být použito za žádných okolností.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

2,0 m²/l při tloušťce vrstvy 500 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99% obsahu mění na pevné látky.

POLYGLASS

Polyglass VE Hand Applied

Číslo produktu: 2/25

Strana: 2 / 2

Název produktu: Polyglass VE Hand Applied

Platné od: 09. 07. 2018

Poslední revize: 05. 2019

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

1,6 m²/l při tloušťce vrstvy 500 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Je důležité dodržovat maximální intervaly mezi aplikací jednotlivých vrstev, které se mohou významně lišit podle klimatických podmínek. Minimálně v okamžiku, kdy se objeví gelovatění a povrch je přitom stále ještě lepivý. Maximálně 48 hodin při 20°C. Pro dotaz ohledně delších intervalů, než je uvedeno kontaktujte CORROTECH ENGINEERING s.r.o. Nejlepších adhezních vlastností mezi jednotlivými vrstvami lze dosáhnout při krátkých přetíráních intervalech. Více informací naleznete v údajových listech materiálů Polyglass VE & VEF.

DOBA VYTVRZENÍ:

Suchý na dotek cca 4 hodiny při teplotě 20°C.

Plně vytvrzen 3 - 4 dny při teplotě 20°C.

Minimální vytvrzení před ponořením: 24 h při teplotě 20°C.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.