

Číslo produktu: 3/36

Strana: 1 / 2

Název produktu: Corrocoat Corrofill E

Platné od: 30. 12. 1999

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Dvou nebo tříslučkový epoxidový tmel, injektážní malta a opravná směs pro všeobecné využití.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jako nesmršťující se tmel a opravná směs, na kterou lze nanášet buď epoxidový, nebo polyesterový / vinylesterový vrchní nátěr. Výrobek lze používat také jako injektážní nebo výplňovou směs.

OMEZENÍ:

Slouží pouze jako výplňový materiál, doporučuje se překrýt dalšími vrstvami barierového nátěru z řady Corrocoat pro dosažení dobrých protikorozních vlastností.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Pro dosažení nejlepšího výsledku je třeba povrch abrazivně otryskat dle normy ISO 8501-1 na Sa 2½ s drsností povrchu 75 mikronů. Jestliže abrazivní otryskávání není možné, je třeba povrch odmastit, odstranit volný materiál a zdrsnit povrch tak, aby se dosáhlo vhodného kotvícího profilu.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětce s krátkým tuhým vlasem, zednická lžice, hladítko nebo pistole na tmel.

APLIKACE:

Tento materiál je určen k používání jako tmel, nebo injektážní materiál a lze jej nanášet až do požadované tloušťky vrstvy. Pokud je to možné, měl by se nanášet na vrstvu základního nátěru nebo správně připravený podklad. Je třeba se vyvarovat nanášení o tloušťce přesahující 6 mm v jedné vrstvě, aby se zabránilo nadměrné exotermické reakci během

vytvzování. Použití přípravku podporujícího adhezi ve všech případech značně zlepší přilnavost, a to jak mezi vrstvami, tak s podkladem.

POKyny PRO MÍCHÁNÍ:

Odstaňte víčka jak ze základního materiálu, tak z aktivátoru. Do báze přidejte 1 až 2 % přípravku pro podporu adheze a důkladně zamíchejte. Poté do báze přidejte všechny aktivátor a opět důkladně zamíchejte. Dbejte na to, aby byl promíchán veškerý materiál. Vyjměte smíchaný materiál z plechovky a znovu zamíchejte na čistém rovném povrchu nebo v čisté mělké nádobě. Tento výrobek má relativně krátkou dobu zpracovatelnosti, smíchejte pouze tolik materiálu, kolik dokážete během této doby aplikovat.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

2:1 báze vůči aktivátoru (hmotnostní poměr).

TYP AKTIVÁTORU:

Modifikovaný amin.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

40 minut při teplotě 20°C. Za vyšších teplot bude doba zpracovatelnosti kratší a za nižších teplot delší. Nenamáhejte za teplot nižších než 5°C, nebo pokud teplota podkladu je nižší než 3°C nad rosným bodem.

ŘEDĚNÍ:

Neředte. Přidání rozpouštědla sníží účinnost tohoto výrobku.

BALENÍ:

5 nebo 10 kg balení, včetně aktivátoru.

Číslo produktu: 3/36

Strana: 2 / 2

Název produktu: Corrocoat Corrofill E

Platné od: 30. 12. 1999

Poslední revize: 05. 2019

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

2 roky minimálně, v neotevřených obalech, při teplotě 5°C - 40°C.

DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Šedá.

OBJEM SUŠINY:

100 %

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

0,90 - 0,95 m²/l při tloušťce vrstvy 1 000 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

1,14 - 1,25 g/cm³ (ve smíchaném stavu).

BOD VZNÍCENÍ:

Vyšší než 100°C.

CHEMICKÁ ODOLNOST:

Dobrá.

MECHANICKÁ ODOLNOST:

Dobrá.

MECHANICKÁ PEVNOST:

Vynikající.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Xylen, Toluén, Metyl Etyl Keton, čisticí přípravek Corrocoat pro epoxidové materiály.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.