

Číslo produktu: 3/38

Strana: 1 / 3

Název produktu: Corrocoat Corrofill VE

Platné od: 30. 12. 1999

Poslední revize: 05. 2019

TYP:
Dvousložkový, za studena vytvrzovaný vinylesterový tmel a injektážní materiál plněný speciálními skleněnými mikrovložkami a abrazi odolnými plnivými.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jako tmel nebo injektážní materiál pro vyplňování korozních důlků v ocelovém povrchu nebo další aplikace, které vyžadují vysoce účinný a chemicky odolný systém pro úpravu povrchu.

OMEZENÍ:

Výrobek není vhodný pro ponor do některých vysoce polárních rozpouštědel. Teplotní meze: 110°C v ponoru, 160°C za sucha. Maximální tloušťka jedné vrstvy je 6 mm.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Povrch, na který má být výrobek nanášen, je třeba důkladně odmastit a následně abrazivně otryskat dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½ blíže standardu Sa 3. Viz údajový list Corrocoat SP1 pro bližší informace. Všechny zbytky po tryskání je třeba odstranit – smést nebo ofoukat dočista a v případě potřeby vysát. Poté je třeba výrobek nanést na podklad co nejdříve. Detailní informace k přípravě povrchu naleznete v příslušných specifikacích pro přípravu povrchu. Corrofill VE lze alternativně nanášet na základní nátěr Polyglass aplikovaný v souladu s údajovým listem.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětec s krátkým tuhým vlasem, zednická lžíce nebo hladítko.

APLIKACE:

Katalyzovaný materiál je třeba na povrch nanášet silou, pomocí nanášecího nástroje a zajistit, aby bylo dosaženo maximálního možného smáčení povrchu. Pomocí tohoto postupu se dosáhne požadované tloušťky nánosu. Materiál lze nanášet do tloušťky až 6 mm, ale tato tloušťka suchého filmu by neměla být překročena v jedné vrstvě, aby se zabránilo smršťování a silné exotermické reakci.

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Odvážte pouze takovou část materiálu, kterou lze zpracovat během doby zpracovatelnosti, a umístěte ji do míchací nádoby. Odměňte správný podíl katalyzátoru pro dané množství báze a pomocí vhodného a čistého nástroje opatrně přidejte katalyzátor do báze. Důkladně promíchejte, potom v případě potřeby přidejte barvivo a znovu promíchejte tak, aby barva byla jednotná. Doporučuje se obsah přemístit z míchací nádoby do mělké nádoby a znovu zamíchat.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

Corrofill VE lze katalyzovat pomocí katalyzátoru P2 v poměru 100:1 až 100:2 báze vůči katalyzátoru (hmotnostní poměr). Tento poměr by se měl vždy pohybovat v rámci těchto limitů, přičemž přidání 2% katalyzátoru je standardem, 1% se používá v prostředí přesahujícím 28°C nebo tam, kde je tloušťka nanášeného filmu vyšší než 5 mm.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2.

ŘEDĚNÍ:

Nesmí se používat žádná ředidla. Přidání styrenu může nepříznivě ovlivnit chemickou odolnost tohoto výrobku.

Číslo produktu: 3/38

Strana: 2 / 3

Název produktu: Corrocoat Corrofill VE

Platné od: 30. 12. 1999

Poslední revize: 05. 2019

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

50 - 60 minut při teplotě 20°C. Za vyšších teplot bude doba zpracovatelnosti kratší a za nižších teplot delší. V případě vysokých teplot materiál před používáním ochlaďte nebo požádejte o doporučení společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

BALENÍ:

5 nebo 20 litrové balení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Maximálně 6 měsíců v případě skladování za teplot nižších než 20 °C a mimo dosah sálajících zdrojů tepla nebo přímých slunečních paprsků.

DOSTUPNÉ ODSŤÍNY:

Tmavě šedá.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,30 m²/l při tloušťce vrstvy 1 000 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99,8 % obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

Povrchy v dobrém stavu, například nová ocel - 1,9 kg/m² při tloušťce 1 mm.

Nepřavidelné povrchy, například ocel silně poškozená korozními důlky - 3 kg/m² při tloušťce 1 mm.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Další vrstva lze nanášet poté, co předchozí vrstva dostatečně zgelovatí tak, aby dokázala odolat pohybu při dalším nanášení, i když bude stále ještě lepivá. Maximální doba pro další nátěr je bez úpravy 4 dny při teplotě 20°C (za teplot prostředí přesahujících 30°C je výrazně kratší).

MĚRNÁ HMOTNOST:

1,27 g/cm³.

BOD VZNÍCENÍ:

32°C.

PEVNOST V TLAKU:

600 kg/cm² (v plně vytvrzeném stavu).

PEVNOST V TAHU:

255 kg/cm² (v plně vytvrzeném stavu).

PŘILNAVOST:

250 kg/cm²

STUPEŇ SMRŠTĚNÍ:

6,5 % v závislosti na rychlosti vytvrzování

TVRDOST:

Minimálně 40 Barcolů (ASTM D-2583).

PRODLOUŽENÍ PŘI PŘETRŽENÍ:

0,3 % (BS 2782 část 10).

DOBA VYTVRZENÍ:

Při teplotě 20°C se vytvrzení z 90 % dosáhne do 8 hodin. Úplné vytvrzení pro dosažení chemické odolnosti bude vyžadovat 6 dnů při teplotě 20°C. Za zvýšených teplot se doby vytvrzování zkrátí.

Číslo produktu: 3/38

Strana: 3 / 3

Název produktu: Corrocoat Corrofill VE

Platné od: 30. 12. 1999

Poslední revize: 05. 2019

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.