

PLASMET

Plasmet HTE

Číslo produktu: 5/05

Strana: 1 / 3

Název produktu: Plasmet HTE

Platné od: 03. 12. 2007

Poslední revize: 08. 2019

TYP:
Viskózní, bezrozpuštědlová, dvou nebo tří složková, aminem vytvrzovaná epoxidová pryskyřice, obsahující speciální skleněné mikrovločky, vločky z nerezové oceli a vločky karbidu křemíku.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Povrchy vystavené abrazi a působení chemikálií. Tento materiál se používá u cyklónů, chemických procesních nádob, varných kotlů na cukrovou řepu, atd. Je také vhodný k nanášení na poškozené plochy skříní a oběžných kol čerpadel, namáhaných abrazí a nárazy.

OMEZENÍ:

V závislosti na daném prostředí. V ponoru do 135°C, mimo ponor 170°C.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Aby bylo dosaženo optimální adheze, je nutné podklad otryskat dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½ s drsností profilu 75 mikronů. Pokud otryskání není možné, je nutné hladké povrchy zdrsňit a zbrousit tak, aby se vytvořil vhodný kotvící profil pro následnou povrchovou úpravu. Za těchto podmínek se mírně sníží adhezní vlastnosti. Na povrchy, na které nemá být materiál nanesen, je nutné použít separační prostředek.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Hladítko, špachtle, štětec s krátkým tuhým vlasem.

APLIKACE:

Materiál je určen pro aplikace v tloušťkách od 1,5 do 4 mm. Zpravidla se nenanáší v tloušťkách menších než 1 mm, na druhou stranu může být nanášen v libovolné požadované tloušťce, pokud nedojde k výraznému exotermickému

zvýšení teploty. Materiál lze aplikovat na povrchy s teplotou v rozmezí 8°C až 40°C. Teplota povrchu musí být o 5°C vyšší než rosný bod a relativní vlhkost nižší než 90 %. Doporučujeme zkontrolovat potencionální výskyt tzv. aminového výkvětu. Jestliže se při vizuální kontrole zjistí možný aminový výkvět, nebo pokud teplota a okolní prostředí překročí uvedené limity, je nutné použít vhodnou testovací sadu na přítomnost aminový výkvětu.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

6:1 báze vůči aktivátoru (hmotnostní poměr).

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Odstraňte víčka z obou složek, A aktivátor a B báze, vyjměte veškerou složku A a vložte ji do složky B. Pečlivě promíchejte, tak aby nezůstal žádný materiál nerozmíchaný. Vyjměte veškerý rozmíchaný materiál z plechovky báze a opět jej promíchejte na čistém plochém povrchu nebo v mělké nádobce. Po rozmíchání bude materiál zpracovatelný po omezenou dobu, která závisí na teplotě. Po uplynutí této doby bude jeho použití obtížné. Aktivujte tedy vždy pouze takové množství materiálu, které můžete během této omezené doby zpracovatelnosti nanést.

TYP AKTIVÁTORU:

Formulovaný amin.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Vrstva 2 mm, lze vytvořit libovolnou tloušťku.

ŘEDĚNÍ:

Neředte. Výkon a přídržnost tohoto výrobku mohou být nepříznivě ovlivněny použitím ředidel.

PLASMET

Plasmet HTE

Číslo produktu: 5/05

Strana: 2 / 3

Název produktu: Plasmet HTE

Platné od: 03. 12. 2007

Poslední revize: 08. 2019

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Teplota (°C): 20 30 40

Doba zpracovatelnosti (minuty): 50 20 15

Pro zvýšení doby zpracovatelnosti při vysokých okolních teplotách, ochladte před použitím materiál na minimální teplotu 10°C. Doba zpracovatelnosti se bude lišit podle teploty a množství aktivovaného materiálu.

BALENÍ:

1, 5 a 10 kilová balení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

2 roky minimálně v neotevřených obalech při skladování v teplotách 5°C - 40°C.

DOSTUPNÉ ODSŤÍNY:

Skvrnitá šedá.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,0 m²/l při suché tloušťce vrstvy 1 000 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

100 %.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

0,85 m²/l při suché tloušťce vrstvy 1 000 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Směs báze a aktivátoru: 1,37 g/cm³.

BOD VZPLANUTÍ:

Více než 110°C.

TEPLOTNÍ LIMITY:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

135°C v ponoru.

170°C mimo ponor.

Spodní limit není znám.

ADHEZNÍ PEVNOST:

vyšší než 10 MPa.

TVRDOST:

45 až 50 Barcolů.

Tvrdość je závislá na teplotě při aplikaci a vytvrzování.

CHEMICKÁ ODOLNOST:

Vynikající.

DOBA VYTVRZENÍ:

24 hodin při teplotě 20°C.

I když jsou vlastnosti tohoto materiálu vytvrzeného za studena vynikající, lze je dále zlepšit dodatečným vytvrzením. Toho může být dosaženo vytvrzováním při teplotách 60 až 100 °C po dobu až 24 hodin a dosáhne se tak nejvyššího možného vytvrzení. Zlepšení vlastností materiálu zajistí i dodatečné vytvrzování po kratší dobu.

PŘETÍRACÍ INTERVALY:

Maximální doba přetírání činí 12 hodin při teplotě 20°C. Minimální doba přetírání činí 1 hodinu při teplotě 20°C (tloušťka vrstvy 2 mm). Při jiných teplotách se tyto doby budou lišit. Za vyšších teplot budou kratší a při nižších teplotách budou delší. Aminový výkvět může způsobit problémy s přilnavostí mezi vrstvami. Viz oddíl aplikace uvedená výše.

PLASMET

Plasmet HTE

Číslo produktu: 5/05

Strana: 3 / 3

Název produktu: Plasmet HTE

Platné od: 03. 12. 2007

Poslední revize: 08. 2019

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton, Metyl Etyl Keton nebo Xylen - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.