

Číslo produktu: 3/12

Strana: 1 / 3

Název produktu: Corrocoat Graphite S

Platné od: 10. 01. 2000

Poslední revize: 07. 2020

TYP:

Dvousložkový, elektricky vodivý, za studena vytvrzovaný akrylesterový systém plněný grafitem.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Používá se v prostředí běžného ponoru, nebo v prostředích agresivních vůči sklu, jako je kyselina fluorovodíková. Produkt je dobrý mikrovlnný absorbér a má dobré samomazné vlastnosti za mokra i za sucha. V nátěrových systémech na beton, slouží jako vodivá vrstva, umožňující provedení vysokonapěťového testu. Lze jej také použít jako vrchní ochranný nátěr pro ostatní materiály Corrocoat.

OMEZENÍ:

Limitovaná odolnost vůči abrazi a erozi.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½ blíže standardu Sa 3. Podrobně viz Corrocoat příprava podkladu SP1.

Beton: Povrch by měl být opatřen základním nátěrem. Podrobné informace o přípravě povrchu naleznete v příslušných specifikačních listech pro přípravu povrchu.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zařízení pro bezvzduchové stříkání s minimálním poměrem 45:1, s nylonovou hadicí o průměru 10 mm (3/8"). Pistole osazena otočnou tryskou umožňující zpětné čištění trysky. Doporučená velikost trysky je (0,040" až 0,060"). Typická velikost trysky 0,047" a úhel paprsku 60°. Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. V případě malých ploch, nebo pásových nátěrů, může být pro aplikaci použit štětec.

APLIKACE:

Při samostatném použití se Corrocoat Graphite S nanáší ve dvou vrstvách na celkovou minimální DFT 1 000 µm, každá vrstva v rozmezí 600 - 1 000 µm WFT systémem nanášení mokry do mokrého. Při použití jako vrchní ochranný nátěr pro materiály Corroglass by měl být aplikován také ve dvou vrstvách na celkovou DFT 500 µm, přičemž kombinace Corroglass / Graphite S nebude menší než 1 000 µm. Do tohoto produktu nepřidávejte žádná barviva (pigmenty).

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

1 až 3 mm ve více vrstvách. 500 mikronů, pokud se aplikuje v kombinaci s jinými produkty Corrocoat.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 poměr báze a katalyzátoru (hmotnostní poměr). Pro další informace k míchání použijte aplikační instrukce hmot Polyglass. Tento produkt se chová podobným způsobem jako materiály Polyglass, ale přidání inhibitoru by mělo být provedeno vždy až po ověření vhodnosti použití s technickým oddělením firmy CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Přibližně 70 minut při teplotě 20°C. Doba zpracovatelnosti bude kratší při vyšších teplotách a delší při nižších teplotách. Možnosti použití inhibitoru, konzultujte s oddělením technické podpory společnosti CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

BALENÍ:

10 a 20 litrové balení.

Číslo produktu: 3/12

Strana: 2 / 3

Název produktu: Corrocoat Graphite S

Platné od: 10. 01. 2000

Poslední revize: 07. 2020

ŘEDĚNÍ:

Neředí se. Přidání styrenu může podstatně ovlivnit chemickou odolnost tohoto produktu, zvláště pak, pokud se neprovádí následné tepelné dovytvrzení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

6 měsíců při teplotách pod 20°C, mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Časté teplotní změny zkracují dobu skladovatelnosti.

DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Pouze černá.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

1 m²/l při tloušťce vrstvy 1 000 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99,3 % obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

0,71 m²/l při tloušťce vrstvy 1 000 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Báze: 1,24 g/cm³.

Tvrdidlo (katalyzátor): 1,07 g/cm³.

BOD VZNÍCENÍ:

28°C.

TVRDOST:

Přibližně 32 Barcolů.

POMĚRNÉ PRODLOUŽENÍ PŘI PŘETRŽENÍ:

0.9 %.

TEPELNÁ VODIVOST:

3,98 W/m²K

TEPLOTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

110°C v ponoru.

185 °C mimo ponor.

Spodní limit není znám.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Minimálně v okamžiku, kdy se objeví gelovatění a povrch je schopen unést další vrstvu a přitom je stále ještě lepkavý. Maximální interval bez přípravy povrchu 72 hodin při teplotě 20°C. Tento interval bude kratší při okolních teplotách nad 30°C. Jakmile je maximální přetírací interval překročen, dramaticky klesá přilnavost následné vrstvy nátěru. Pokud se tak stane, nanášení další vrstvy musí být považováno za opravu a je nutno pro zajištění přilnavosti, provést zdrsňení povrchu lehkým abrazivním ometením.

DOBA VYTVRZENÍ:

Při teplotě 20°C bude dosaženo 90% vytvrzení během 8 hodin. Plné vytvrzení (chemická odolnost) za 6 dnů. Doba schnutí a parametry konečného vytvrzení mohou být příznivě ovlivněny vytvrzováním nátěru při zvýšené teplotě. Do některých prostředí může být výrobek ponořen ještě před vytvrzením, bez poškození povlaku. Pro konkrétní informace kontaktujte oddělení technické podpory společnosti CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

Číslo produktu: 3/12

Strana: 3 / 3

Název produktu: Corrocoat Graphite S

Platné od: 10. 01. 2000

Poslední revize: 07. 2020

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton nebo Metyl Etyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.