

CORROGLASS

Corroglass AR Veilcoat

Číslo produktu: 1/17

Strana: 1 / 2

Název produktu: Corroglass AR Veilcoat

Platné od: 27. 11. 1997

Poslední revize: 05. 2019

TYP:
Dvousložkový, za studena vytvrzující modifikovaný vinylester-akrylový kopolymerový povrchový nátěr pro Corroglass AR4.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Corroglass AR Veilcoat byl speciálně vyvinut tak, aby poskytoval nejlepší odolnost vůči základním prostředím, např. vůči hydroxidu sodnému a chloranu sodnému, pryskyřice a vytvrzovací systém, byly upraveny tak, aby poskytly optimální odolnost těmto prostředím. Corroglass AR Veilcoat se používá jako povrchový nátěr v určitých aplikacích, kde může být sklo obsažené v materiálu AR4 napadeno prostředím.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před zahájením práce si přečtěte bezpečnostní list materiálu. Produkt Corroglass AR Veilcoat smí aplikovat jen řádně proškolený personál.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Produkt je určen jako finální vrstva na nátěr Corroglass AR4.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Pro aplikaci stříkáním použijte bezvzduchové stříkací zařízení Graco King 45:1, nebo podobné. Nylonovou hadicí o průměru 10 mm (3/8"). Pistoli s velkým otvorem na materiál mastikového typu a otočnou nebo nastavitelnou titanovou tryskou o velikosti 0,030" - 0,060".

Produkt může být také aplikován ručně pomocí štětce, válečku nebo hladítka.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

Poměr báze a tvrdidla 98:2 (hmotnostní poměr).

TYP KATALYZÁTORU:

Katalyzátorový typ – benzoylperoxid.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Přibližně 55 - 65 minut při 20°C (může se lišit v závislosti na teplotě při aplikaci a stáří produktu).

ŘEDĚNÍ:

Účinnost materiálu Corroglass AR Veilcoat může být významně ovlivněna přidáním styrenu. Nepřidávejte rozpouštědlová ředidla.

BALENÍ:

20 litrové balení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Báze a katalyzátor (tvrdidlo) 6 měsíců při teplotách pod 20°C, mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Časté teplotní cykly zkracují životnost produktu.

DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Nepigmentovaná nebo černá.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA VRSTVY:

Minimálně 250 mikronů v závislosti na provozních podmínkách.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

2 m²/litr při tloušťce 500 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99 % obsahu mění na pevné látky.

CORROGLASS

Corroglass AR Veilcoat

Číslo produktu: 1/17

Strana: 2 / 2

Název produktu: Corroglass AR Veilcoat

Platné od: 27. 11. 1997

Poslední revize: 05. 2019

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

3 m²/litr při tloušťce 250 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit v závislosti na podmínkách prostředí, profilu povrchu, povaze práce, dovednostech a svědomitosti pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

TVRDOST:

40 Barcolů.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Další vrstvu lze nanést v okamžiku, kdy předchozí vrstva zgelovatí a povrch je přitom stále ještě lepkavý. Maximální přetírací interval je 72 hodin při 20°C.

Jakmile je dosaženo maximální doby překrytí, hodnoty adheze dosažené jakýmkoliv dalším nátěrem se dramaticky sníží. Je důležité dodržet maximální doby překrytí a všimněte si, že se budou lišit podle klimatických podmínek. Jakékoliv další nanesení nátěru v tomto okamžiku by mělo být považováno za opravu, a povrch je nutné přebrousit pro zajištění fyzikální přilnavosti nanášené vrstvy. Pro reaktivaci povrchu tohoto produktu nelze použít styren, který může v některých případech zhoršit přilnavost.

PRODLOUŽENÍ:

0,3 %.

DIELEKTRICKÁ PEVNOST:

18 – 25 x 10³ V/mm.

PEVNOST V TAHU:

26.5 N mm⁻² (3 845 psi).

TEPLOTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.
82°C v ponoru.

DOBA VYTVRZENÍ:

Suchý na dotek po 24 hodinách při 20°C. Úplné vytvrzení po 4 dnech. Pro tento výrobek se doporučuje vytvrzování po dobu 7 dní při minimální teplotě 15°C.

ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ:

Aceton, Metyl Etyl Keton a Metyl Iso Butyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.