

## POLYGLASS

## Polyglass VE Veilcoat

Číslo produktu: 2/32

Strana: 1 / 2

Název produktu: Polyglass VE Veilcoat

Platné od: 27. 11. 1997

Poslední revize: 05. 2019

### TYP:

Dvousložkový vinyl-ester-akrylový kopolymer obsahující malé množství vosku.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jako vrchní nátěr v agresivním chemickém prostředí, které by jinak ničilo skleněné vločky obsažené v materiálech Corroglass a Polyglass.

### OMEZENÍ:

Není určen pro použití jako samostatný produkt. Pokud je to možné, výrobek by neměl být přetírán sám sebou ani jinými materiály kvůli vosku obsaženému v materiálu. Doporučení týkající se oprav a přetírání jsou k dispozici u společnosti CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

Produkt je určen jako finální vrstva na nátěry Corroglass a Polyglass.

### APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Bezvzduché stříkání nebo ruční aplikace. Zařízení pro bezvzduchové stříkání GRACO King 30:1 nebo podobné či výkonnější zařízení. Nylonová hadice o průměru 10 mm (3/8"), pistole s velkým otvorem pro aplikaci hmot mastikového typu a otočnou nebo nastavitelnou titanovou tryskou. Doporučená velikost trysky je 0,020" až 0,030".

### SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 báze vůči tvrdidlu.

### TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2-45.

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Přibližně 50 minut při teplotě 20°C. Doba zpracovatelnosti se bude měnit v závislosti na teplotě. Více informací naleznete v aplikačním listu produktů Polyglass.

### ŘEDĚNÍ:

Do tohoto materiálu nepřidávejte žádná ředidla. Přidání styrenu by mělo být prováděno pouze v případě, že je to specifikováno firmou CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

### BALENÍ:

20 litrové balení.

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

6 měsíců při teplotách pod 20°C mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Dobu skladovatelnosti zkracují časté změny teploty.

### DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Pouze nepigmentovaný (průsvitný hnědý) a špinavě bílý (Off White).

### DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA NÁTĚRU:

Mezi 200 až 400 mikrony.

### TEORETICKÁ VYDATNOST:

3,3 m<sup>2</sup>/l při tloušťce vrstvy 300 mikronů.

## POLYGLASS

## Polyglass VE Veilcoat

Číslo produktu: 2/32

Strana: 2 / 2

Název produktu: Polyglass VE Veilcoat

Platné od: 27. 11. 1997

Poslední revize: 05. 2019

### OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99,5% obsahu mění na pevné látky.

### PRAKTICKÁ VYDATNOST:

2,3 m<sup>2</sup>/l při tloušťce vrstvy 300 mikronů.

**Poznámka:** Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

### TEPLOTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

110°C v ponoru.

175°C mimo ponor.

Spodní limit není znám.

### MĚRNÁ HMOTNOST:

1,07 g/cm<sup>3</sup> (po smíchání).

### PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Přetírání tohoto výrobku se nedoporučuje. V případě potřeby se obraťte na CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

Jakmile je dosaženo maximálního přetíracího intervalu, hodnoty adheze dosažené jakýmkoliv dalším nátěrem se dramaticky sníží. Je důležité dodržet maximální přetírací intervaly, které se budou lišit podle klimatických podmínek. Jakékoliv další nanesení nátěru v tomto okamžiku by mělo být považováno za opravu, přičemž povrch by měl být přebroušen, aby byla zajištěna fyzikální přilnavost nanášené vrstvy. Styren nelze použít k reaktivaci povrchu a v některých případech může zhoršit přilnavost.

### ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Metyl Etyl Keton, atd. - před gelovatěním.

**Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.**