

CORROCOAT**Corrothane XT Veilcoat**

Číslo produktu: 3/66

Strana: 1 / 2

Název produktu: Corrocoat Corrothane XT Veilcoat

Platné od: 22. 12. 2004

Poslední revize: 11. 2019

TYP:

Tříslučkový za studena vytvrzovaný vinyl-ester-uretanový polymer, používaný jako povrchový nátěr pro Corrothane XT v chemickém vysoce agresivním prostředí.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jako vrchní nátěr v agresivním chemickém prostředí, které by jinak ničilo skleněné vložky obsažené v materiálech Corrothane XT a kde je požadován hladký povrch.

OMEZENÍ:

Tento výrobek je velmi citlivý na vlhkost a může pěnit, pokud bude míchán nebo aplikován ve vlhkém prostředí s kondenzací nebo při relativní vlhkosti vzduchu vyšší než 75 %. Plechovky jsou plněny dusíkem, otevírejte je až bezprostředně před použitím. Dle možností se během aplikace doporučuje používat vysoušecí zařízení.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena. Zvláštní pozornost v rámci bezpečnosti je třeba věnovat tvrdidlu B, které obsahuje izokyanát.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Produkt je určen jako finální vrstva na nátěry Corrothane XT.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Bezvzduchové stříkací zařízení s poměrem minimálně 45:1 a kapacitou alespoň 4 litry za minutu. Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. V případě malých ploch, pásových nátěrů, lze produkt aplikovat štětcem nebo válečkem.

APLIKACE:

V závislosti na konečném použití a místních podmínkách aplikace. Obvykle se Corrothane XT Veilcoat nanáší v tloušťce mokré vrstvy 200 až 375 mikronů.

POKyny PRO MÍCHÁNÍ:

Produkt by měl mít před mícháním stejnou teplotu jako je teplota okolí. Bázi míchejte výkonným mechanickým míchadlem, až bude homogenní. Pak přidejte tvrdidlo A (organický peroxid) a důkladně promíchejte s bází. Směs nechte minimálně 10 minut odstát. Znovu důkladně promíchejte bázi s tvrdidlem A a nechte odstát minimálně dalších 5 minut (směs báze s tvrdidlem A je relativně stabilní a před přidáním tvrdidla B nebude významně reagovat). Těsně před aplikací přidejte tvrdidlo B (izokyanát) a důkladně směs promíchejte.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

87,83 dílů báze.

1,57 dílů tvrdidla A (organický peroxid).

10,60 dílů tvrdidla B (izokyanát).

Uvedeny jsou hmotnostní poměry.

ŘEDĚNÍ:

Vlastnosti produktu Corrothane XT Veilcoat jsou negativně ovlivňovány přidáním rozpouštědla – ředidla, proto je jeho použití zakázáno.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Obecně 40 - 60 minut při teplotě 20°C. Doba zpracovatelnosti se bude významně lišit v závislosti na teplotě. Pokyny pro aplikaci v horkém podnebí poskytne oddělení technické podpory společnosti CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

BALENÍ:

1, 5, 10 a 20 litrů kompozice. Kvůli hygroskopické povaze materiálu se nedoporučuje používat obsah balení po částech, proto je třeba zakoupit si odpovídající velikost balení pro požadované použití.

CORROCOAT**Corrothane XT Veilcoat**

Číslo produktu: 3/66

Strana: 2 / 2

Název produktu: Corrocoat Corrothane XT Veilcoat

Platné od: 22. 12. 2004

Poslední revize: 11. 2019

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

6 měsíců při teplotách pod 20°C mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Dobu skladovatelnosti a zpracovatelnosti zkracují časté teplotní změny.

DOSTUPNÉ ODSŤÍNY:

Pouze bezbarvá (průsvitná hnědá). Jiné odstíny nejsou k dispozici a je třeba mít na paměti, že přidání barviv negativně ovlivňuje výsledné vlastnosti produktu, zejména jeho chemickou odolnost.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Od 200 mikronů do 350 mikronů v závislosti na prostředí, viz aplikační doporučení výše.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

3,33 m²/l při tloušťce vrstvy 300 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99 % obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

2,0 m²/litr při tloušťce 300 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

BOD VZNÍCENÍ:

31°C

TEPLOTNÍ MEZE:

Uvedené teploty jsou maximální a jsou proměnlivé v závislosti na prostředí.

150°C v ponoru.

260°C mimo ponor.

Spodní limit není znám.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Další vrstvy se doporučuje nanášet co nejdříve, jakmile předchozí nátěr zgelovatí a je stále lepkavý, nejpozději do 48 hodin při 20°C. Corrothane XT Veilcoat je za běžných okolností aplikován v jedné vrstvě, ale může být přetírán (viz přetírací interval) je-li to vyžadováno.

DOBA VYTVRZENÍ:

Plné vytvrzení cca. 4 dny při teplotě 20°C. Pro dosažení optimálních výsledků se doporučuje tepelné dovytvrzení po dobu minimálně 4 hodin při teplotě cca 60°C-80°C.

Nicméně pro řadu prostředí toto dodatečné vytvrzení není nutné.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton, Metyl Etyl Keton nebo Metyl Iso Butyl Keton – před gelováním. **Tyto produkty jsou hořlavé. Dodržujte bezpečnostní upozornění.**

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.