

FLUIGLIDE

Fluiglidle

Číslo produktu: 4/01

Strana: 1 / 3

Název produktu: Fluiglidle

Platné od: 23. 10. 1995

Poslední revize: 03. 2022

TYP:

Za studena vytvrzovaný, vysoce modifikovaný, chemicky odolný, dvousložkový pryskyřičný systém plněný pro snížení charakteristik proudění za studena. Fluiglidle má dobrý lesk s voskovým vzhledem a hladkým povrchem po vytvrzení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jediným účelem materiálu je snížení tření tekutin a zvýšení průtoku v mezní vrstvě, čímž se sníží požadavky na výkon a zvýší se účinnost. To platí jak pro snížení ztrát při přenosu tekutin potrubím a kanály, tak pro zvýšení účinnosti kapalinových hnacích zařízení. Fluiglidle je povrchový nátěrový systém pro aplikaci na předem připravený povrch. Adhezní a korozivzdorné vlastnosti Fluiglidle jsou samy o sobě relativně špatné, a proto by měly být používány pouze na specifikované podkladové nátěry.

OMEZENÍ:

Nesmí se používat přímo na podklad. Produkt vydrží vysoký stupeň eroze v důsledku rychlosti proudění tekutiny, ale vydrží pouze malé množství otěru v důsledku proudění pevných částic. Tam, kde je přítomna abraze, může být vhodnější použít materiál Fluiglidle E. Mezní teplota materiálu je 90°C, ale při styku s některými chemikáliemi může být nižší. Chemická odolnost materiálu Fluiglidle je velmi dobrá. Za určitých podmínek však může být ovlivněna jeho hladká povrchová úprava.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Při manipulaci s tímto materiálem je třeba dodržovat bezpečnostní opatření. Před použitím si přečtěte bezpečnostní list. Zabraňte styku s kůží nebo očima, nepolykejte, noste vhodný ochranný oděv, při aplikaci zajistěte dostatečné větrání.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Fluiglidle by měl být aplikován jako vrchní nátěr na jeden z následujících systémů, přičemž dbejte na dodržení časových limitů pro přetírání:

1. V případech, kdy je třeba provést opravy zařízení poškozených korozí, musí být provedeno úplné použití série Corroglass 200 s výjimkou materiálu 252, které by mělo být nahrazeno dvěma vrstvami materiálu Fluiglidle.
2. Pokud má být materiál aplikován na nové nebo nepoškozené zařízení, měly by být provedeny 2 nebo 3 nátěry materiálu Corroglass 232 nanesených na minimální DFT 350 mikronů v lehkém korozivním prostředí nebo 4 až 5 nátěrů materiálu Corroglass 232 v minimální DFT 600 mikronů ve vysoce korozivním prostředí.
3. Potrubí by mělo být opatřeno vrchním nátěrem materiálu Fluiglidle na jeden základní nátěr materiálu Polyglass PG nebo na dvou základních nátěrech materiálu Polyglass, které byly aplikovány metodou stříkáním vnitřních částí potrubí. Minimální DFT by měla být 600 a 750 mikronů. Teplo by nemělo být používáno k vytvrzování těchto systémů, pokud se používají jako podkladové nátěry pro potrubí pod materiál Fluiglidle (s výjimkou velmi chladných podmínek při aplikaci), ale mělo by být dosaženo dobré ventilace vzduchu potrubím.
4. Tam, kde má být Fluiglidle používán na beton, musí být beton opatřen základním nátěrem pomocí jednoho ze základních nátěrových systémů betonu specifikovaných v listu s informacemi pro uživatele CP1. Kde je však prostředí agresivní měl by být proveden základní nátěr a jeden nátěr materiálem Polyglass v tloušťce minimálně 600 mikronů.

Kde existují evidentní problémy s korozí nebo erozí by měl být podkladový systém pro Fluiglidle seriózně zvážen. V případě pochybností požádejte o radu technické oddělení CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

FLUIGLIDE

Fluiglidle

Číslo produktu: 4/01

Strana: 2 / 3

Název produktu: Fluiglidle

Platné od: 23. 10. 1995

Poslední revize: 03. 2022

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětec pro nátěr příslušenství. Aplikační zařízení pro stříkání vnitřních stěn potrubí do průměru 1 m nebo vzduchová pistole s tlakovým zásobníkem a tryskou o velikosti 0,025".

Poznámka: Pro aplikaci zařízením pro stříkání vnitřních stěn potrubí je zapotřebí speciální třída produktu Fluiglidle PG a pro aplikaci stříkáním je nutné použít inhibitor.

APLIKACE:

Fluiglidle by měl být aplikován na specifikovaný systém, který byl vytvrzen po dobu kratší než 24 hodin při teplotě 20°C nebo 18 hodin při teplotě 30°C. Relativní vlhkost při aplikaci a počátečním vytvrzování by měla být nižší než 90 % a minimální aplikační teplota by měla být 10°C. Teplota povrchu by měla být nejméně 5°C nad rosným bodem.

Tam, kde je materiál nanášen štětcem, je třeba vždy nanášet 2 vrstvy materiálu, přičemž každý nátěr se nanáší v tloušťce mezi 250 a 500 mikrony. Překrytí první vrstvy Fluiglidle by nemělo být provedeno dříve než 6 hodin a nejpozději 24 hodin po předchozí aplikaci při 20°C. Časy by měly být nastaveny dle kolísání teploty. Techniky máčení mohou být prováděny na potrubí pod 100 mm průměru. Minimální celková DFT celého systému, včetně podkladových vrstev, by neměla být menší než 800 mikronů.

V případě, že to dovozuje aplikační metoda, jsou na podkladové systémy přípustné aplikace jedním nátěrem. Nadměrná tloušťka materiálu Fluiglidle není na závadu, pokud jde o systém vytvrzování nátěrových hmot atd. Je však třeba mít na paměti, že snížení plochy průřezu pomocí materiálu Fluiglidle v turbínových čerpadlech zvýší účinnost při současném snížení celkového objemu. Proto je třeba pečlivě zvážit požadavky na průtok a zvýšení účinnosti oproti ztrátě objemového výstupu, a to jak na průchody čerpadel, tak na potrubí s průměrem menším než 75 mm.

Potrubí zpravidla těžší z použití materiálu Fluiglidle za předpokladu, že tloušťka systému není větší než 1 mm na potrubí o průměru od 75 do 200 mm a ne více než 1,5 mm na potrubí o průměru nad 200 mm.

PROSTŘEDÍ S PITNOU VODOU:

Pokud má být Fluiglidle použit pro prostředí s pitnou vodou, měla by být před použitím povolena doba vytvrzení 6 dní při minimální teplotě 20 °C. Pro jiná prostředí by mělo být použito minimálně 48 hodin.

Kromě minimálních dob vytvrzování by měla být pro prostředí s pitnou vodou natřená součást před uvedením do provozu podrobena tlakové zkoušce vodou a propláchnuta podle BSEN 806-4, 2010, oddíl 6.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Minimálně 800 mikronů v celkovém systému, viz oddíl příprava podkladu.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

100:2 poměr báze a katalyzátoru (hmotnostní poměr). Přidání inhibitoru po katalyzátoru může výrobek zničit.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Fluiglidle: 20 až 30 minut při teplotě 20°C. S inhibitorem: 40 až 45 minut při teplotě 20°C při aplikaci stříkáním.

ŘEDĚNÍ:

Tento výrobek nesmí být za žádných okolností ředěn. Třída Fluiglidle PG je k dispozici pro aplikace s nižší viskozitou. Fluiglidle a Fluiglidle PG mohou být vzájemně míchány pro jemnější úpravy viskozity.

BALENÍ:

5 a 20 litrové balení.včetně katalyzátoru

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

12 měsíců při teplotách pod 20°C.

FLUIGLIDE**Fluiglidle**

Číslo produktu: 4/01

Strana: 3 / 3

Název produktu: Fluiglidle

Platné od: 23. 10. 1995

Poslední revize: 03. 2022

DOSTUPNÉ ODSŤÍNY:

Bílá. Barviva nesmí být použita.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

0,32 l/m² při tloušťce suché vrstvy 250 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

1,10 g/cm³ po smíchání.

BOD VZNÍCENÍ:

30°C.

TEPLOTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

90°C.

Spodní limit není znám.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Minimálně 6 hodin, maximálně 24 hodin při 20°C. Interval bude proměnlivý v závislosti na teplotě.

DOBA VYTVRZENÍ:

Minimální doba pro vytvrzení 48 hodin. Pro pitnou vodu 6 dní při minimálně 20°C. Plné chemické vytvrzení 8 dní při 10°C.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton nebo Metyl Etyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.