

Číslo produktu: 4/05

Strana: 1 / 2

Název produktu: Fluiglidle E

Platné od: 18. 12. 2007

Poslední revize: 05. 2019

### TYP:

Za studena vytvrzovaný epoxid se 100% sušiny, poskytující vysoce hladkou a kvalitní povrchovou úpravu snižující profil drsnosti povrchu.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jediným účelem produktu Fluiglidle E je dosažení hladkého souvislého povrchu, který zajistí zvýšení toku v hraniční vrstvě a současně poskytne určitý stupeň odolnosti vůči oděru.

### OMEZENÍ:

Fluiglidle E nedosahuje stejné účinnosti jako Fluiglidle, ale je schopen odolávat náročnějším provozním podmínkám. Horní teplotní limit je 100°C.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Při manipulaci s tímto materiálem je třeba dodržovat bezpečnostní opatření. Je třeba vyvarovat se kontaktu s kůží, používat ochranu očí, rukavice a ochranný oděv. Jestliže tato bezpečnostní opatření nebudou dodržována, může dojít k podráždění kůže; jinak je tento materiál při používání bezpečný za předpokladu, že jsou dodržována standardní bezpečnostní opatření pro epoxidové pryskyřice.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

Abrazivně otryskat dle ISO 8501-1 na standard Sa 3 s drsností povrchu přibližně 75 mikronů.

### APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Pouze štětec.

### APLIKACE:

Fluiglidle E lze s výjimkou betonu aplikovat přímo na podklad. Materiál by se měl nanášet alespoň ve dvou vrstvách o tloušťce mezi 250 až 350 mikronů s minimální celkovou tloušťkou suchého filmu 500 mikronů. V případě nanášení na poškozené díly, je třeba nejprve provést ošetření přípravkem

Corrocoat EA a Corrocoat EB. Následně se na tyto produkty nanese Fluiglidle E jako vrchní vrstva. Je třeba dbát na dodržování intervalů mezi jednotlivými nátěry a vyvarovat se nanášení v prostředí s vysokou vlhkostí (přesahující 85 % relativní vlhkosti). Pokud má tento materiál přijít do styku s pitnou vodou, nechejte jej před používáním vyžrát po dobu 7 dnů při teplotě přesahující 18°C. Fluiglidle E je schválen pro používání pro produkty v průmyslové výrobě.

### POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Odvažte 2 hmotnostní díly báze (bílá barva) Fluiglidle E k 1 hmotnostnímu dílu aktivátoru Fluiglidle E (kapalina slámové barvy). Obě složky důkladně zamíchejte pomocí vhodného nástroje, nejlépe elektrickou míchačkou tak dlouho, dokud materiál nebude mít jednotnou barvu bez jakýchkoliv proužků nebo známek nesmíchaného materiálu.

### DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Minimálně 500 mikronů ve dvou vrstvách.

### SMĚŠOVACÍ POMĚR:

2:1 poměr báze a aktivátoru (hmotnostní poměr).

### TYP AKTIVÁTORU:

Alifatický polyamid.

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Při teplotě 20°C je přípravek Fluiglidle E použitelný po dobu přibližně 30 minut, s dobou želatiny 45 minut. Se zvýšením teploty se doba zpracovatelnosti zkracuje, zatímco nižší teploty dobu zpracovatelnosti prodlouží.

## FLUIGLIDE

## Fluiglide E

Číslo produktu: 4/05

Strana: 2 / 2

Název produktu: Fluiglide E

Platné od: 18. 12. 2007

Poslední revize: 05. 2019

### ŘEDĚNÍ:

Tento výrobek nesmí být za žádných okolností ředěn.

### BALENÍ:

5 a 20 litrové balení.

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

24 měsíců při teplotách pod 20°C.

### DOSTUPNÉ ODSŤÍNY:

Bílá. Barviva nesmí být použita.

### PRAKTICKÁ VYDATNOST:

0,6 l/m<sup>2</sup> při tloušťce suché vrstvy 500 mikronů.

**Poznámka:** Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

### OBJEM SUŠINY:

100 %. Neobsahuje rozpouštědla.

### MĚRNÁ HMOTNOST:

1,14 g/cm<sup>3</sup> po smíchání.

### BOD VZNÍCENÍ:

95°C.

### TEPLOTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

100°C.

Spodní limit není znám.

### PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Při teplotě 20°C minimálně 4 hodiny, maximálně 30 hodin.

### DOBA VYTVRZENÍ:

Minimální doba pro uvedení do provozu 36 hodin. Pro pitnou vodu 7 dní při minimální teplotě 18°C.

### ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ:

Aceton, Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton nebo Toluén před gelovatěním.

**Poznámka:** při používání tohoto materiálu pro zvýšení účinnosti čerpadel je třeba vzít do úvahy konstrukční parametry. Maximálního efektu lze dosáhnout pouze při dodržování tloušťky nátěru dle doporučeného minima. U některých zařízení s úzkými průchody nebude mít nanesení tohoto materiálu náležitý efekt. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

**Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.**