

PLASMET**Plasmet AR3 Screed**

Číslo produktu: 5/38

Strana: 1 / 2

Název produktu: Plasmet AR3 Screed

Platné od: 27. 06. 2003

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Tvrký, protiskluzový bezrozpuštědlový polyaminem vytvrzovaný epoxidový potěr odolný vůči silnému roztoku oxidu siřičitého a dalším kyselinám.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jako tvrdý, protiskluzový potěr. Tento produkt může být primárně používán pro ochranu vůči silným koncentracím kyseliny sírové. Může být použit i pro jiné kyseliny a pro některé silně alkalické provozy. Aplikace zahrnují oblasti hrází, nádrže, potrubí, podlahy, paluby a další ocelové či betonové konstrukce.

OMEZENÍ:

Pro použití v kombinaci s produktem Plasmet AR3 jako základní nátěr.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Povrch by měl být otryskán dle ISO 8501 na stupeň čistoty Sa 2½ a zbytky nečistot po tryskání by měly být odstraněny v souladu s obvyklými postupy přípravy povrchu. Jako základní nátěr pod materiál Plasmet AR3 Screed by měl být použit Plasmet AR3. Přetírací intervaly by měly být přísně dodržovány.

Beton: Natužený Plasmet AR3 Screed je možné použít jako základní nátěr. Beton by měl být připravený dle údajového listu SP5.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zednická lžice, špachtle nebo hladítko.

APLIKACE:

Plasmet AR3 Screed je určen pro aplikace na správně podetřených podkladech. Doporučuje se tloušťka mokrého filmu mezi 4 a 8 mm na nátěr. V závislosti na prostředí a provozních podmínkách bude celková tloušťka suchého filmu řádově 5 až 8 mm. Natužený Plasmet AR3 Screed může být použit jako penetrace na aplikovaný potěr. Plasmet AR3 Screed nesmí být aplikován při okolních teplotách pod 5°C a relativní vlhkosti nad 85%. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem.

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Odstraňte víčka z báze a aktivátoru. Přidejte veškerý aktivátor do báze a důkladně promíchejte. Zajistěte, aby nezůstal žádný nesmíchaný materiál. Je nezbytné, aby se k míchání báze a aktivátoru používalo výkonné míchadlo. Jakmile je směs zcela homogenní, co nejdříve přidejte plnivo a důkladně promíchejte.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

2:1 báze a aktivátor (hmotnostní poměr).

3:1 plnivo a smíšená báze s aktivátorem (hmotnostní poměr).

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Přibližně 50 minut při teplotě 20°C.

Poznámka: doba zpracovatelnosti se bude měnit v závislosti na teplotě. Teplota plniva bude mít dramatický vliv na dobu zpracovatelnosti smíšeného materiálu.

ŘEDĚNÍ:

Nepoužívejte rozpouštědla nebo ředidla v kombinaci s tímto materiálem. Použití rozpouštědel nebo ředidel výrazně sníží odolnost vůči koncentrovaným kyselinám.

PLASMET

Plasmet AR3 Screed

Číslo produktu: 5/38

Strana: 2 / 2

Název produktu: Plasmet AR3 Screed

Platné od: 27. 06. 2003

Poslední revize: 05. 2019

BALENÍ:

10 a 20 litrové balení. Další objemy balení na vyžádání.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

2 roky minimálně v neotevřených obalech při skladování v teplotách 5°C - 40°C.

DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Po kontaktu se silnou kyselinou může dojít k určitému zabarvení potěru, za normálních okolností dojde ke změně zbarvení během několika dnů, což však nemá vliv na ochranu proti korozi, kterou nátěr poskytuje.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

Přibližně 0,2 m²/l při suché tloušťce vrstvy 5 000 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty..

OBJEM SUŠINY:

100% polymerovatelné bez obsahu rozpouštědel.

Tloušťka suchého filmu se bude lišit od tloušťky mokrého filmu v závislosti na podmínkách vytvrzování, které ovlivňují konečnou hustotu. Při výpočtu spotřeby se doporučuje počítat s minimálně 10% navíc.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Báze: 1,18 g/cm³.

Tvrdidlo: 1,10 g/cm³.

Směs báze a tvrdidla: 1,15 g/cm³.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Xylen, Toluén nebo Corrocoat Epoxy Equipment Cleaner - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.