

# Hempadur 15590

## Charakteristika produktu

### Popis

Hempadur 15590 je dvousložková epoxidová základní nátěrová hmota určená především pro použití na povrchy vystavené silné abrazi (oděr).

### Doporučené použití

Jako mezioperační základní nátěr v epoxidových systémech určených na plochy v trvalém ponoru i mimo ponor dle specifikace.

### Provozní teplota:

- Maximálně, pouze za sucha: 140°C [284°F].

## Bezpečnost produktu

**Bod vzplanutí** 26°C [79°F]

### Obsah VOC u smíchaného produktu

Legislativa	Hodnota
EU	493 g/L [4,11 lb/US gal]
USA (nátěry)	493 g/L [4,11 lb/US gal]
USA (regulační)	493 g/L [4,11 lb/US gal]
Čína	493 g/L [4,11 lb/US gal]

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel. Hodnoty VOC se mohou lišit v závislosti na odstínu, viz bezpečnostní list, část 9.

### Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

## Údaje o produktu

### Kód produktu

15590

### Složky produktu

Báze 15599  
Tužidlo 95100

### Standardní odstín\* / kód

Kaštanová 56880

### Lesk

Polo-lesklý

### Objem sušiny

44 ± 2%

### Specifická hmotnost

1,3 kg/L [11 lb/US gal]

### Referenční tloušťka suchého filmu

40 µm [1,6 mils]

## Příprava povrchu

### Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte soli, detergenty a ostatní nečistoty vysokotlakou sladkou vodou.

### Nový objekt:

- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

### Údržba a opravy

- Místo abrazivně otryskejte na stupeň min. PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Vodní tryskání na min. Wa 2 (ISO 8501-4).
- Stupeň bleskové koroze maximálně FR M (ISO 8501-4).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

\* Další odstíny jsou dostupné, kontaktujte svého zástupce Hempel.

# Hempadur 15590

## Drsnost

- Profil povrchu Střední (G) (ISO 8503-2).

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

## Aplikace

### Poměr míchání

Báze 15599 : Tužidlo 95100  
(15 : 4 Objemově)

Před použitím řádně promíchejte.

### Ředidlo

Hempel's Thinner 08450

### Čistící přípravek

Hempel's Tool Cleaner 99610

## Doba zpracovatelnosti

<b>Teplota produktu</b>	<b>20°C</b> [68°F]
Doba zpracovatelnosti	2 hodin

## Metoda aplikace

Nářadí	Ředění max obj.	Parametry aplikace
Bezvzduchové stříkání	5%	Tlak na trysce: 150 bar [2200 psi] Velikost ústí trysky: 0.017-0.019"
Vzduchové stříkání	9%	Nelze použít.

Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

## Tloušťka nátěrového filmu

Rozsah specifikace	Nizký	Vysoký	Doporučeno
Tloušťka suchého filmu	30 µm [1,2 mils]	50 µm [2,0 mils]	40 µm [1,6 mils]
Tloušťka mokrého filmu	70 µm [2,8 mils]	110 µm [4,3 mils]	90 µm [3,5 mils]
Tím se změní vydatnost	15 m <sup>2</sup> /L [610 sq ft/US gal]	8,8 m <sup>2</sup> /L [360 sq ft/US gal]	11 m <sup>2</sup> /L [450 sq ft/US gal]

## Aplikační podmínky

- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Teplota povrchu musí být nad 5°C [41°F] během aplikace a vytvrzování.
- Optimální teplota nátěrové hmoty pro míchání a stříkání je: 15-25°C [59-77°F].

## Relativní vlhkost:

- Relativní vlhkost musí být během aplikace nižší než 80%.
- Relativní vlhkost musí být během vytvrzování nižší než 80%.

## Schnutí a přetírání

### Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Žádný.
- Následný nátěr: Dle specifikace společnosti Hempel.

### Doba schnutí

Teplota povrchu		20°C
Suchý na dotek	min.	60
Proschnutý	hodin	3½

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 40 mikronů [1.6 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

# Hempadur 15590

## Přetírání

Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškeré pokyny uvedené v tabulce přetírání.

Název jakosti		20°C [68°F]
Atmosférické střední zatížení		
Hempadur 15590	Min	8 hod.
	Max	30 d.
Ponor		
Hempadur 15590	Min	8 hod.
	Max	30 d.

Časy přetírání jsou orientační pro výrobky se stejným obecným chemickým složením.

Další informace naleznete ve specifikaci společnosti Hempel.

## Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a tužení zajistit dostatečné větrání.

## Poznámky k přetírání

- Jestliže je překročen maximální přetírací interval, je pro zajištění přilnavosti nezbytné zdrsnění povrchu.
- Před přetřením odstraňte soli zinku nebo jiné znečištění.

## Skladování

### Doba skladovatelnosti

Teplota okolí	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Báze	12 měsíce	9 měsíce
Tužidlo	36 měsíce	24 měsíce

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

### Podmínky skladování

- Výrobek musí být skladován v souladu s místními předpisy při maximální teplotě 40°C [104°F] bez přímého slunečního záření a musí být chráněn před deštěm a sněhem.

## Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel [www.hempel.com](http://www.hempel.com) nebo na místní webové stránce:

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.
- Obecné pokyny pro aplikaci

Tento Údajový list produktu ("TLP") se vztahuje k dodávanému produktu ("produkt") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel vzít v úvahu aktuální Údajový list produktu společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě Údajového listu produktu může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na [www.hempel.com](http://www.hempel.com) ("další dokumenty"):

Č.	Popis dokumentu	Umístění/komentáře
1.	Technické prohlášení	Jednorázové specifické poradenství poskytnuté na požádání pro konkrétní projekty
2.	Specifikace	Vydávají se pouze pro konkrétní projekty
3.	TLP	Tento dokument
4.	Vysvětlivky k Údajovému listu produktu	Dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> a obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu
5.	Aplikační instrukce	Případně dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>
6.	Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu)	Případně dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>

Budou-li se informace v Údajovém listu produktu a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel nenes odpovědnost za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném Údajovém listu produktu a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento Údajový list produktu, doplňkové dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel v souvislosti s Produktem. Kromě toho se dodání Produktem a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecnými obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.