

Hempadur TL/ZN

Charakteristika produktu

Popis

HEMPADUR TL/ZN 87260 je dvousložkový epoxidový nátěr obsahující zinkový prach.

Doporučené použití

Základní nátěr pro ocelové konstrukce mostů a nádrží, vhodný zvláště pro kovové konstrukce vodních děl.

Provozní teplota:

- Maximálně, pouze za sucha: 150°C [302°F].

Certifikáty / Schválení

- Schváleno Německým federálním institutem pro výzkum dálnic (BAST), TL / TP-KOR-Stahlbauten. Blatt 81.
- Schváleno Německým federálním institutem pro výzkum dálnic (BAST), TL / TP-KOR-Stahlbauten. Material No. 687.03/04/05. Blatt 87.
- Schváleno Německým federálním institutem pro výzkum dálnic (BAST), TL / TP-KOR-Stahlbauten. Material No. 697.03. Blatt 97.

Vlastnosti

- Dobré antikorozi vlastnosti.
- Rychlé zasychání.
- Abrazí odolnost.
- (Dríve Zinkan 2K EP/DS, TL/TP 687.03 z produktu Lacor)

Bezpečnost produktu

Bod vzplanutí 23°C [73°F]

Obsah VOC u smíchaného produktu

Legislativa	Hodnota
EU	334 g/L [2,79 lb/US gal]
USA (nátěry)	334 g/L [2,79 lb/US gal]
USA (regulační)	334 g/L [2,79 lb/US gal]
Kanada	334 g/L [2,79 lb/US gal]
Čína	334 g/L [2,79 lb/US gal]
Hongkong	334 g/L [2,79 lb/US gal]
Korea	334 g/L [2,79 lb/US gal]

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

Údaje o produktu

Kód produktu

87260

Složky produktu

Báze 87269
Tužidlo 89200

Standardní odstín / kód

Šedá 19840

Lesk

Matný

Objem sušiny

66 ± 2%

Specifická hmotnost

2,9 kg/L [24 lb/US gal]

Hempadur TL/ZN

Referenční tloušťka suchého filmu

70 µm [2,8 mils]

Příprava povrchu

Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

Nový objekt:

- Abrasivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.
- Povrch musí být před aplikací suchý a čistý.

Drsnost

- Profil povrchu Střední (G) (ISO 8503-2).

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

Aplikace

Poměr míchání

Báze 87269 : Tužidlo 89200
(5 : 1 Objemově)

Před použitím řádně promíchejte. Pro vícesložkové produkty se doporučuje používat pevně stanovené objemy/velikosti nádob.

Ředidlo

Hempel's Thinner 08450

Čistící přípravek

Hempel's Thinner 08450

Doba zpracovatelnosti

Teplota produktu	20°C [68°F]
Doba zpracovatelnosti	8 hodin

Metoda aplikace

Nářadí	Ředění max obj.	Parametry aplikace
Bezvzduchové stříkání	5%	Tlak na trysce: 160-200 bar [2300 psi] Velikost ústí trysky: 0.015-0.026"
Štětce	5%	Nelze použít.

Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučeny a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

Tloušťka nátěrového filmu

Rozsah specifikace	Nízký	Vysoký	Doporučeno
Tloušťka suchého filmu	40 µm [1,6 mils]	80 µm [3,1 mils]	70 µm [2,8 mils]
Tloušťka mokrého filmu	60 µm [2,4 mils]	120 µm [4,7 mils]	110 µm [4,3 mils]
Tím se změni vydatnost	16 m²/L [650 sq ft/US gal]	8,2 m²/L [330 sq ft/US gal]	9,4 m²/L [380 sq ft/US gal]

V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změni vydatnost, doba schnutí a vytvrzení a přetírací interval.

Aplikační podmínky

- Teplota povrchu musí být nad 3°C [37°F] během aplikace a vytvrzování.
- Teplota povrchu nesmí při aplikaci a tužení přesáhnout 40°C [104°F].
- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Dejte pozor na led na povrchu při nízkých teplotách.

Relativní vlhkost:

- Relativní vlhkost musí být během vytvrzování nižší než 85%.
- Relativní vlhkost musí být během aplikace nižší než 85%.

Hempadur TL/ZN

Schnutí a přetírání

Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Dle specifikace společnosti Hempel.
- Následný nátěr: Dle specifikace společnosti Hempel.

Doba schnutí

Teplota povrchu		20°C [68°F]
Suchý povrch	min.	15
Proschnutý	hodin	2%

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 70 mikronů [2.8 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a tužení zajistit dostatečné větrání.

Poznámky k přetírání

- Před přetřením odstraňte soli zinku nebo jiné znečištění.
- Jestliže je překročen maximální přetírací interval, je pro zajištění přilnavosti nezbytné zdrsnění povrchu.
- Povrch musí být před aplikací suchý a čistý.

Další poznámky

- Před přetřením odstraňte soli zinku nebo jiné znečištění.
- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.
- K ověření kompatibility, smáčivosti a přilnavosti proveďte zkušební nátěr na malé ploše.

Skladování

Doba skladovatelnosti

Teplota okolí	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Báze	12 měsíce	9 měsíce
Tužidlo	36 měsíce	24 měsíce

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

Podmínky skladování

- Výrobek musí být skladován v souladu s místními předpisy při maximální teplotě 40°C [104°F] bez přímého slunečního záření a musí být chráněn před deštěm a sněhem.

Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel www.hempel.com nebo na místní webové stránce:

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.
- Obecné pokyny pro aplikaci

Tento Údajový list produktu ("TLP") se vztahuje k dodávanému produktu ("produkt") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel vzít v úvahu aktuální Údajový list produktu společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě Údajového listu produktu může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na www.hempel.com ("další dokumenty"):

Č.	Popis dokumentu	Umístění/komentáře
1.	Technické prohlášení	Jednorázové specifické poradenství poskytnuté na požádání pro konkrétní projekty
2.	Specifikace	Vydávají se pouze pro konkrétní projekty
3.	TLP	Tento dokument
4.	Vysvětlivky k Údajovému listu produktu	Dostupné na www.hempel.com obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu
5.	Aplikační instrukce	Případně dostupné na www.hempel.com
6.	Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu)	Případně dostupné na www.hempel.com

Budou-li se informace v Údajovém listu produktu a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na www.hempel.com.

Hempel nenes odpovědnost za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném Údajovém listu produktu a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento Údajový list produktu, doplňkové dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel v souvislosti s Produktem. Kromě toho se dodání Produktem a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecnými obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.