

Hempadur TL81

Charakteristika produktu

Popis

Hempadur 17550 dvousložková, polyamidem vytvrzující epoxidová náterová hmota. Po vytvrzení vytvoří pružnou vrstvu s dobrou přilnavostí a odolností proti oderu a nárazu. Vytvrzuje při teplotách do 5 °C.

Doporučené použití

Základní náter pro systémy Hempatex, Hempadur a Hempatane určené na pozinkovanou ocel, nerezovou ocel nebo hliníkový povrch v korozivním prostředí průmerné korozní agresivity.

Hempadur 17550 je vhodný také v případech, kdy povrch nelze zdrsňit.

Materiál c. 681.11/12 dle specifikace TL/TP-KOR-Stahbauten, Blatt 81 (Technické specifikace pro antikorozi ochranu ocelových konstrukcí).

Provozní teplota

- Maximálně, pouze za sucha: 140°C [284°F].

Bezpečnost produktu

Bod vzplanutí 25°C [77°F]

Obsah VOC u smíchaného produktu

Legislativa	Hodnota
EU	215 g/L [1,79 lb/US gal]
USA (nátery)	215 g/L [1,79 lb/US gal]
USA (regulační)	215 g/L [1,79 lb/US gal]
Čína	215 g/L [1,79 lb/US gal]

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

Údaje o produktu

Kód produktu

17550

Složky produktu

Báze 17559
Tužidlo 98110

Standardní odstín / kód

Černá 19990 *

Lesk

Matný

Objem sušiny

76 ± 2%

Specifická hmotnost

1,5 kg/L [12 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

120 µm [4,7 mils]

Příprava povrchu

Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte soli, detergenty a ostatní nečistoty vysokotlakou sladkou vodou.

Nový objekt

- Zinkované povrchy: používejte nekovová tryskáčková média (korund, granát atd.)
- Odstraňte prach, tryskáčkové médium a ostatní volné nečistoty.
- Nerezová ocel, hliník a jiné neželezné kovy a slitiny: používejte nekovová otryskáčková média (korund, granát atd.).

Údržba a opravy

- Dle specifikace společnosti Hempel.

* Vystavení agresivním chemikáliím a/nebo vysokým teplotám může ovlivnit stabilitu odstínu.

Hempadur TL81

Drsnost

- Abrazivní ometení k sjednocení hustoty ostrohranného profilu bez vynechaných míst.

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

Aplikace

Poměr míchání

Báze 17559 : Tužidlo 98110
(4 : 1 objemově)

Před použitím řádně promíchejte.

Ředidlo

Hempel's Thinner 08450

Čistící přípravek

Hempel's Tool Cleaner 99610

Doba zpracovatelnosti

Teplota produktu	20°C [68°F]
Doba zpracovatelnosti	5½ hodin

Metoda aplikace

Nářadí	Ředění max obj.	Parametry aplikace
Bezvzduchové stříkání	5%	Tlak na trysce: 175 bar [2500 psi] Velikost ústí trysky: 0.017-0.021"
Štětce	5%	Nelze použít.

Pokud je pro aplikaci použit štětce nebo váleček, k dodržení specifikované tloušťky suchého nátěrového filmu bude třeba více vrstev nátěru. Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

Tloušťka nátěrového filmu

Rozsah specifikace	Nízký	Vysoký	Doporučeno
Tloušťka suchého filmu	110 µm [4,3 mils]	150 µm [5,9 mils]	120 µm [4,7 mils]
Tloušťka mokrého filmu	150 µm [5,9 mils]	200 µm [7,9 mils]	150 µm [5,9 mils]
Teoretická vydatnost	6,9 m ² /L [280 sq ft/US gal]	5 m ² /L [200 sq ft/US gal]	6,3 m ² /L [260 sq ft/US gal]

V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změní rychlost šíření, doba schnutí a tužení a přetírací interval. Za účelem dosažení optimálních výsledků se vyhněte nadměrné tloušťce nátěrového filmu.

Aplikační podmínky

- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Teplota povrchu musí být při aplikaci a tužení minimálně 5°C [41°F].
- Optimální teplota nátěrové hmoty pro míchání a stříkání je: 15-25°C [59-77°F].

Relativní vlhkost:

- Relativní vlhkost musí být během sušení a tužení nižší než 85%.
- Relativní vlhkost musí být během aplikace nižší než 85%.

Schnutí a přetírání

Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Žádný.
- Následný nátěr: Dle specifikace společnosti Hempel. Doporučenými výrobky jsou: Hempadur, Hempatex, Hempthane

Doba schnutí

Teplota povrchu	20°C [68°F]
Suchý povrch	hodin 6
Tvrdé suché	hodin 7½

Stanoveno pro tloušťka suchého filmu 120 mikronů [4.7 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a tužení zajistit dostatečné větrání.

Hempadur TL81

Poznámky k přetírání

- Jestliže je překročen maximální přetírací interval, je pro zajištění přilnavosti nezbytné zdrsnění povrchu.
- Povrch musí být před přetíráním čistý.

Další poznámky

- Epoxidové nátěry mají při vnějším použití přirozené sklony ke křídování. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru.
- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.

Skladování

Doba skladovatelnosti

Teplota okolí	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Báze	36 měsíce	24 měsíce
Tužidlo	12 měsíce	9 měsíce

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel (hempel.com) nebo na místní webové stránce (Hempel.cz):

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.
- Obecné pokyny pro aplikaci

Tento Technický list produktu ("TLP") se týká dodávaného produktu ("produkt") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel obdržet aktuální TLP společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě TLP může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na www.hempel.com ("další dokumenty"):

Č.	Název dokumentu	Umístění/poznámky
1.	Technické prohlášení	Jednorázová konkrétní rada poskytnutá na požádání pro konkrétní projekty
2.	Specifikace	Vydávají se pouze pro konkrétní projekty
3.	TLP	Tento dokument
4.	Vysvětlivky k TLP	Jsou dostupné na adrese www.hempel.com a obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu
5.	Návody k použití	Případně dostupné na www.hempel.com
6.	Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu)	Případně dostupné na www.hempel.com

Budou-li se informace v TLP a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na www.hempel.com.

Hempel neodpovídá za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném PL a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento TLP, další dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel s produktem. Navíc se dodání Produktu a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecným obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.