

# Hempadur TL87/EG 87280

## Charakteristika produktu

### Popis

Hempadur TL87/EG 87280 je dvousložkový, modifikovaný, aminovým aduktem vytvrzující epoxidový nátěr obsahující železitou slídu a hliník.

### Doporučené použití

Podkladový nebo vrchní nátěr pro ocelové konstrukce mostů a nádrží.

### Provozní teplota:

- Maximálně, pouze za sucha: 150°C [302°F].

### Certifikáty / Schválení

- Schváleno Německým federálním institutem pro výzkum dálnic (BAST), TL / TP-KOR-Stahlbauten. Material No. 687.12/13/14. Blatt 87.

### Vlastnosti

- Vynikající odolnost vůči agresivnímu prostředí.
- Dobrá přilnavost ke galvanizovaným povrchům díky speciálním pigmentům.
- Vyjímecná tvrdost díky speciálním pigmentům.
- Dobrá odolnost vůči abrazi a nárazu.
- (Dríve Megatop 2K, TL/TP 687.12/13/14 z produktu Lacor)

## Bezpečnost produktu

**Bod vzplanutí** 23°C [73°F]

### Obsah VOC u smíchaného produktu

| Legislativa     | Hodnota                  |
|-----------------|--------------------------|
| EU              | 354 g/L [2,95 lb/US gal] |
| USA (nátěry)    | 354 g/L [2,95 lb/US gal] |
| USA (regulační) | 354 g/L [2,95 lb/US gal] |
| Čína            | 354 g/L [2,95 lb/US gal] |

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel. Hodnoty VOC se mohou lišit v závislosti na odstínu, viz bezpečnostní list, část 9.

### Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

## Údaje o produktu

### Kód produktu

87280

### Složky produktu

Báze 87289  
Tužidlo 89300

### Standardní odstín / kód

Kovová šedá 19290

### Lesk

Polo-matný

### Objem sušiny

65 ± 2%

### Specifická hmotnost

1,8 kg/L [15 lb/US gal]

### Referenční tloušťka suchého filmu

80 µm [3,1 mils]

## Příprava povrchu

### Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.
- Povrch musí být před aplikací suchý a čistý.
- Galvanizované podklady je třeba připravit dle normy DIN EN ISO 12944, část 4.

# Hempadur TL87/EG 87280

## Drsnost

- Abrazivní ometení k sjednocení hustoty ostrohranného profilu bez vynechaných míst.
- Menší oblasti lze pískovat/odírat, aby bylo dosaženo rovnoměrného hustého povrchu profilu

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

## Aplikace

### Poměr míchání

Báze 87289 : Tužidlo 89300  
(7 : 1 Objemově)

Před použitím řádně promíchejte. Pro vícesložkové produkty se doporučuje používat pevně stanovené objemy/velikosti nádob.

### Ředidlo

Hempel's Thinner 08450

### Čistící přípravek

Hempel's Thinner 08450

### Doba zpracovatelnosti

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| <b>Teplota produktu</b> | <b>20°C</b><br>[68°F] |
| Doba zpracovatelnosti   | 8 hodin               |

### Metoda aplikace

| Nářadí                | Ředění max obj. | Parametry aplikace   |
|-----------------------|-----------------|--|
| Bezvzduchové stříkání | 5%              | Tlak na trysce: 180-250 bar [2600 psi]<br>Velikost ústí trysky: 0.013-0.019" |
| Štětce                | 5%              | Nelze použít.  |

Pro dosažení dobré povrchové úpravy se doporučuje nanášení stříkáním. Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

## Tloušťka nátěrového filmu

| Rozsah specifikace     | Nizký                                       | Vysoký                                      | Doporučeno                                  |
|------------------------|---|---|---|
| Tloušťka suchého filmu | 75 µm<br>[3,0 mils]                         | 150 µm<br>[5,9 mils]                        | 80 µm<br>[3,1 mils]                         |
| Tloušťka mokrého filmu | 120 µm<br>[4,7 mils]                        | 230 µm<br>[9,1 mils]                        | 125 µm<br>[4,9 mils]                        |
| Tím se změní vydatnost | 8,7 m <sup>2</sup> /L<br>[350 sq ft/US gal] | 4,3 m <sup>2</sup> /L<br>[180 sq ft/US gal] | 8,1 m <sup>2</sup> /L<br>[330 sq ft/US gal] |

Za účelem dosažení optimálních výsledků se vyhněte nadměrné tloušťce nátěrového filmu.

### Aplikační podmínky

- Teplota povrchu musí být nad -10°C [14°F] během aplikace a vytvrzování.
- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Dejte pozor na led na povrchu při nízkých teplotách.
- Minimální povrchová teplota: 5°C/41°F v případě projektů podle předpisu ZTV-ING.

### Relativní vlhkost:

- Relativní vlhkost musí být během vytvrzování nižší než 85%.
- Relativní vlhkost musí být během aplikace nižší než 85%.

## Schnutí a přetírání

### Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Dle specifikace společnosti Hempel.
- Následný nátěr: Dle specifikace společnosti Hempel.

### Doba schnutí

| Teplota povrchu |       | 20°C |
|-----------------|-------|------|
| Suchý povrch    | min.  | 30   |
| Proschnutý      | hodin | 2½   |

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 80 mikronů [3.1 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

### Poznámky k přetírání

- Povrch musí být před aplikací suchý a čistý.

# Hempadur TL87/EG 87280

## Další poznámky

- Epoxidové nátěry mají při vnějším použití přirozené sklony ke křídování. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru.
- Před přetřením odstraňte soli zinku nebo jiné znečištění.
- Povrch musí být před přetíráním čistý.
- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.
- Jestliže je překročen maximální přetírací interval, je pro zajištění přilnavosti nezbytné zdrsnění povrchu.
- K ověření kompatibility, smáčivosti a přilnavosti proveďte zkušební nátěr na malé ploše.

## Skladování

### Doba skladovatelnosti

| Teplota okolí | 25°C<br>[77°F] | 35°C<br>[95°F] |
|---------------|----------------|----------------|
| Báze          | 36 měsíce      | 24 měsíce      |
| Tužidlo       | 36 měsíce      | 24 měsíce      |

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

### Podmínky skladování

- Výrobek musí být skladován v souladu s místními předpisy při maximální teplotě 40°C [104°F] bez přímého slunečního záření a musí být chráněn před deštěm a sněhem.

## Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel [www.hempel.com](http://www.hempel.com) nebo na místní webové stránce:

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.

Tento Údajový list produktu ("TLP") se vztahuje k dodávanému produktu ("produkt") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel vzít v úvahu aktuální Údajový list produktu společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě Údajového listu produktu může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na [www.hempel.com](http://www.hempel.com) ("další dokumenty"):

| Č. | Popis dokumentu   | Umístění/komentáře  |
|----|---|---|
| 1. | Technické prohlášení  | Jednorázové specifické poradenství poskytnuté na požádání pro konkrétní projekty  |
| 2. | Specifikace   | Vydávají se pouze pro konkrétní projekty  |
| 3. | TLP   | Tento dokument  |
| 4. | Vysvětlivky k Údajovému listu produktu                        | Dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu |
| 5. | Aplikační instrukce   | Případně dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>   |
| 6. | Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu) | Případně dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>   |

Budou-li se informace v Údajovém listu produktu a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel nese odpovědnost za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném Údajovém listu produktu a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento Údajový list produktu, doplňkové dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel v souvislosti s Produktem. Kromě toho se dodání Produktem a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecnými obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.