

Hempadur TL87/ZP 87430

Charakteristika produktu

Popis

Hempadur TL87 / ZP 87430 je dvousložkový, modifikovaný aminovým aduktem vytvrzující epoxidový nátěr obsahující zinkfosfát. Je rychleschnoucí a má vysoké antikoroziční účinky.

Doporučené použití

Základní nátěr pro ocelové konstrukce mostů a nádrží.

Provozní teplota:

- Maximálně, pouze za sucha: 150°C [302°F].

Certifikáty / Schválení

- Schváleno Německým federálním institutem pro výzkum dálnic (BAST), TL / TP-KOR-Stahlbauten. Material No.687.02. Blatt 87.

Bezpečnost produktu

Bod vzplanutí 23°C [73°F]

Obsah VOC u smíchaného produktu

Legislativa	Hodnota
EU	342 g/L [2,85 lb/US gal]
USA (nátěry)	342 g/L [2,85 lb/US gal]
USA (regulační)	342 g/L [2,85 lb/US gal]
Čína	342 g/L [2,85 lb/US gal]

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

Údaje o produktu

Kód produktu

87430

Složky produktu

Báze 87439

Tužidlo 89300

Standardní odstín / kód

Světle hnědá 2G280 *

Lesk

Polo-matný

Objem sušiny

64 ± 2%

Specifická hmotnost

1,7 kg/L [14 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

80 µm [3,1 mils]

Příprava povrchu

Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte soli, detergenty a ostatní nečistoty vysokotlakou sladkou vodou.

Nový objekt:

- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

Údržba a opravy

- Místo abrazivně otryskejte na stupeň min. PSa 2½ (ISO 8501-2) / SP 10 (SSPC).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

Hempadur TL87/ZP 87430

Aplikace

Poměr míchání

Báze 87439 : Tužidlo 89300
(7.3 : 1 Objemově)

Před použitím řádně promíchejte.

Ředidlo

Hempel's Thinner 08450

Čistící přípravek

Hempel's Thinner 08450

Doba zpracovatelnosti

Teplota produktu	20°C [68°F]
Doba zpracovatelnosti	8 hodin

Metoda aplikace

Nářadí	Ředění max obj.	Parametry aplikace
Bezvzduchové stříkání	5%	Tlak na trysce: 180-250 bar [2600 psi] Velikost ústí trysky: 0.009-0.019"
Štětce	5%	Nelze použít.

Pokud je pro aplikaci použit štětec nebo váleček, k dodržení specifikované tloušťky suchého nátěrového filmu bude třeba více vrstev nátěru. Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučeny a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

Tloušťka nátěrového filmu

Rozsah specifikace	Nizký	Vysoký	Doporučeno
Tloušťka suchého filmu	75 µm [3,0 mils]	120 µm [4,7 mils]	80 µm [3,1 mils]
Tloušťka mokrého filmu	120 µm [4,7 mils]	190 µm [7,5 mils]	125 µm [4,9 mils]
Tím se změni vydatnost	8,5 m²/L [350 sq ft/US gal]	5,3 m²/L [220 sq ft/US gal]	8 m²/L [330 sq ft/US gal]

V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změni vydatnost, doba schnutí a vytvrzení a přetírací interval. Za účelem dosažení optimálních výsledků se vyhněte nadměrné tloušťce nátěrového filmu.

Aplikační podmínky

- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Teplota povrchu musí být nad 5°C [41°F] během aplikace a vytvrzování.
- Optimální teplota nátěrové hmoty pro míchání a stříkání je: 17-23°C [63-73°F].

Relativní vlhkost:

- Relativní vlhkost musí být během vytvrzování nižší než 85%.
- Relativní vlhkost musí být během aplikace nižší než 85%.

Poznámky k aplikaci

- Dvě vrstvy vrchního nátěru mohou být nezbytné k dosažení úplné kryvosti.

Schnutí a přetírání

Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Dle specifikace společnosti Hempel.
- Následný nátěr: Dle specifikace společnosti Hempel.

Hempadur TL87/ZP 87430

Doba schnutí

Teplota povrchu		20°C [68°F]
Suchý povrch	min.	30
Proschnutý	hodin	6

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 80 mikronů [3.1 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a tužení zajistit dostatečné větrání.

Poznámky k přetírání

- Jestliže je překročen maximální přetírací interval, je pro zajištění přilnavosti nezbytné zdrsňení povrchu.
- Povrch musí být před aplikací suchý a čistý.

Další poznámky

- Epoxidové nátěry mají při vnějším použití přirozené sklony ke křídování. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru.
- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.

Skladování

Doba skladovatelnosti

Teplota okolí	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Báze	36 měsíce	24 měsíce
Tužidlo	36 měsíce	24 měsíce

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

Podmínky skladování

- Výrobek musí být skladován v souladu s místními předpisy při maximální teplotě 40°C [104°F] bez přímého slunečního záření a musí být chráněn před deštěm a sněhem.

Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel www.hempel.com nebo na místní webové stránce:

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.
- Obecné pokyny pro aplikaci

Tento Údajový list produktu ("TLP") se vztahuje k dodávanému produktu ("produkt") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel vzít v úvahu aktuální Údajový list produktu společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě Údajového listu produktu může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na www.hempel.com ("další dokumenty"):

Č.	Popis dokumentu	Umístění/komentáře
1.	Technické prohlášení	Jednorázové specifické poradenství poskytnuté na požádání pro konkrétní projekty
2.	Specifikace	Vydávají se pouze pro konkrétní projekty
3.	TLP	Tento dokument
4.	Vysvětlivky k Údajovému listu produktu	Dostupné na www.hempel.com obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu
5.	Aplikační instrukce	Případně dostupné na www.hempel.com
6.	Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu)	Případně dostupné na www.hempel.com

Budou-li se informace v Údajovém listu produktu a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na www.hempel.com.

Hempel nenese odpovědnost za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném Údajovém listu produktu a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento Údajový list produktu, doplňkové dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel v souvislosti s Produktem. Kromě toho se dodání Produktu a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecnými obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.