

# Hempadur TL87/ZP 87431

## Charakteristika produktu

### Popis

Hempadur TL87 / ZP 87431 je dvousložkový, modifikovaný, aminovým aduktem vytvrzující epoxidový nátěr obsahující zinkfosfát. Vyznačuje se dobrou přilnavostí, je pevný, odolný proti oděru, rychleschnoucí a má vysoké antikoroziční účinky.

### Doporučené použití

Základní nátěr nebo ochranný nátěr hran (pásový nátěr) pro ocelové konstrukce mostů a nádrží.

### Provozní teplota:

- Maximálně, pouze za sucha: 150°C [302°F].

### Certifikáty / Schválení

- Schváleno Německým federálním institutem pro výzkum dálnic (BAST), TL / TP-KOR-Stahlbauten. Material No.687.06. Blatt 87

## Bezpečnost produktu

**Bod vzplanutí** 23°C [73°F]

### Obsah VOC u smíchaného produktu

Legislativa	Hodnota
EU	355 g/L [2,96 lb/US gal]
USA (nátěry)	355 g/L [2,96 lb/US gal]
USA (regulační)	355 g/L [2,96 lb/US gal]
Čína	355 g/L [2,96 lb/US gal]

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel.

### Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

## Údaje o produktu

### Kód produktu

87431

### Složky produktu

Báze 87438  
Tužidlo 89300

### Standardní odstín / kód

Tmavě hnědá 67120 \*

### Lesk

Polo-matný

### Objem sušiny

64 ± 2%

### Specifická hmotnost

1,7 kg/L [14 lb/US gal]

### Referenční tloušťka suchého filmu

80 µm [3,1 mils]

## Příprava povrchu

### Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.  
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

### Nový objekt:

- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

# Hempadur TL87/ZP 87431

## Aplikace

### Poměr míchání

Báze 87438 : Tužidlo 89300  
(7 : 1 Objemově)

Před použitím řádně promíchejte. Pro vícesložkové produkty se doporučuje používat pevně stanovené objemy/velikosti nádob.

### Ředidlo

Hempel's Thinner 08450

### Čistící přípravek

Hempel's Thinner 08450

### Doba zpracovatelnosti

Teplota produktu	20°C [68°F]
Doba zpracovatelnosti	8 hodin

### Metoda aplikace

Náradí	Ředění max obj.	Parametry aplikace
Bezvzduchové stříkání	5%	Tlak na trysce: 180-250 bar [2600 psi] Velikost ústí trysky: 0.009-0.019"
Štětce	5%	Nelze použít.

Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

### Tloušťka nátěrového filmu

Rozsah specifikace	Nízký	Vysoký	Doporučeno
Tloušťka suchého filmu	75 µm [3,0 mils]	120 µm [4,7 mils]	80 µm [3,1 mils]
Tloušťka mokrého filmu	120 µm [4,7 mils]	190 µm [7,5 mils]	125 µm [4,9 mils]
Tím se změní vydatnost	8,5 m <sup>2</sup> /L [350 sq ft/US gal]	5,3 m <sup>2</sup> /L [220 sq ft/US gal]	8 m <sup>2</sup> /L [330 sq ft/US gal]

V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změní vydatnost, doba schnutí a vytvrzení a přetírací interval.

### Aplikační podmínky

- Teplota povrchu musí být nad -10°C [14°F] během aplikace a vytvrzování.
- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Dejte pozor na led na povrchu při nízkých teplotách.
- Optimální teplota nátěrové hmoty pro míchání a stříkání je: 17-23°C [63-73°F].
- Minimální povrchová teplota: 5°C/41°F v případě projektů podle předpisu ZTV-ING.

### Relativní vlhkost:

- Relativní vlhkost musí být během vytvrzování nižší než 85%.
- Relativní vlhkost musí být během aplikace nižší než 85%.

## Schnutí a přetírání

### Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Dle specifikace společnosti Hempel.
- Následný nátěr: Dle specifikace společnosti Hempel.

### Doba schnutí

Teplota povrchu		20°C [68°F]
Suchý povrch	min.	30
Proschnutý	hodin	5

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 80 mikronů [3.1 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

### Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a tužení zajistit dostatečné větrání.

### Poznámky k přetírání

- Povrch musí být před aplikací suchý a čistý.
- K ověření kompatibility, smáčivosti a přilnavosti proveďte zkušební nátěr na malé ploše.

### Další poznámky

- Před přetřením odstraňte soli zinku nebo jiné znečištění.
- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.
- Povrch musí být před přetíráním čistý.
- Jestliže je překročen maximální přetírací interval, je pro zajištění přilnavosti nezbytné zdrsňení povrchu.

# Hempadur TL87/ZP 87431

## Skladování

### Doba skladovatelnosti

Tepłota okolí	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Báze	36 měsíce	24 měsíce
Tužidlo	36 měsíce	24 měsíce

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

### Podmínky skladování

- Výrobek musí být skladován v souladu s místními předpisy při maximální teplotě 40°C [104°F] bez přímého slunečního záření a musí být chráněn před deštěm a sněhem.

## Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel [www.hempel.com](http://www.hempel.com) nebo na místní webové stránce:

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.
- Obecné pokyny pro aplikaci

Tento Údajový list produktu ("TLP") se vztahuje k dodávanému produktu ("produkt") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel vzít v úvahu aktuální Údajový list produktu společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě Údajového listu produktu může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na [www.hempel.com](http://www.hempel.com) ("další dokumenty"):

Č.	Popis dokumentu	Umístění/komentáře
1.	Technické prohlášení	Jednorázové specifické poradenství poskytnuté na požádání pro konkrétní projekty
2.	Specifikace	Vydávají se pouze pro konkrétní projekty
3.	TLP	Tento dokument
4.	Vysvětlivky k Údajovému listu produktu	Dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu
5.	Aplikační instrukce	Případně dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>
6.	Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu)	Případně dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>

Budou-li se informace v Údajovém listu produktu a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel nenesie odpovědnost za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném Údajovém listu produktu a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento Údajový list produktu, doplňkové dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel v souvislosti s Produktem. Kromě toho se dodání Produktem a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecnými obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.