

# Hempathane Speed-Dry Topcoat 250

## Charakteristika produktu

### Popis

Hempathane Speed-Dry Topcoat 250 je dvousložkový polyuretanový vrchní nátěr vytvrzovaný alifatickým izokyanátem s dobrou stálostí barevného odstínu a lesku.

### Doporučené použití

Jako vrchní nátěr pro ochranu konstrukční oceli v korozivním prostředí. Pro korozní prostředí C2 a C3 může být specifikován jako jednovrstvý systém přímo na kov „Direct to Metal“.

### Provozní teplota:

- Maximálně, pouze za sucha: 120°C [248°F].

## Bezpečnost produktu

**Bod vzplanutí** 28°C [82°F]

### Obsah VOC u smíchaného produktu

Legislativa	Hodnota
EU	368 g/L [3,07 lb/US gal]
USA (nátěry)	368 g/L [3,07 lb/US gal]
USA (regulační)	368 g/L [3,07 lb/US gal]
Čína	368 g/L [3,07 lb/US gal]

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel. Hodnoty VOC se mohou lišit v závislosti na odstínu, viz bezpečnostní list, část 9. Měřeno v souladu s normou GB/T 23985-2009.

### Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

## Údaje o produktu

### Kód produktu

55250

### Složky produktu

Báze 55259  
Tužidlo 97050

### Standardní odstín\* / kód

Bílá 10000 \*\*

### Lesk

Lesklý

### Objem sušiny

62 ± 2%

### Specifická hmotnost

1,4 kg/L [12 lb/US gal]

### Referenční tloušťka suchého filmu

60 µm [2,4 mils]

\* Další odstíny jsou dostupné pomocí Hempel's Multi-Tint® systému.

\*\* Vystavení agresivním chemikáliím a/nebo vysokým teplotám může ovlivnit stabilitu odstínu.

# Hempathane Speed-Dry Topcoat 250

## Příprava povrchu

### Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte soli, detergenty a ostatní nečistoty vysokotlakou sládkou vodou.

### Nový objekt:

- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Všechna poškození shopprimeru a znečištění ze skladování a výroby by měla být před konečným nátěrem důkladně mechanicky/chemicky očištěna.
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

### Údržba a opravy

- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC).
- Drobné oblasti mohou být očištěny elektrickým nářadím na St 3 za předpokladu, že povrch je zdrsněný a není leštěný.
- Vodní tryskání na Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Hrany poškozeného nátěru vybrušte do hladkého přechodu s okolním nátěrem.
- Stupeň bleskové koroze maximálně FR M (ISO 8501-4).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

### Drsnost

- Profil povrchu Střední (S) (ISO 8503-2).

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

## Aplikace

### Poměr míchání

Báze 55259 : Tužidlo 97050  
(6 : 1 Objemově)

Před použitím řádně promíchejte.

### Ředidlo

Hempel's Thinner 08080

### Čistící přípravek

Hempel's Thinner 08080

## Doba zpracovatelnosti

<b>Teplota produktu</b>	<b>20°C</b> [68°F]
Doba zpracovatelnosti	60 min.

## Metoda aplikace

Nářadí	Parametry aplikace
Bezvzduchové stříkání	Tlak na trysce: 150 bar [2200 psi] Velikost ústí trysky: 0.017-0.021"
Štětce	Nelze použít.

Pokud je pro aplikaci použit štětec nebo váleček, k dodržení specifikované tloušťky suchého nátěrového filmu bude třeba více vrstev nátěru. Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučeny a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

## Tloušťka nátěrového filmu

Rozsah specifikace	Nizký	Vysoký	Doporučeno
Tloušťka suchého filmu	50 µm [2,0 mils]	120 µm [4,7 mils]	60 µm [2,4 mils]
Tloušťka mokrého filmu	80 µm [3,1 mils]	190 µm [7,5 mils]	100 µm [3,9 mils]
Tím se změni vydatnost	12 m²/L [490 sq ft/US gal]	5,2 m²/L [210 sq ft/US gal]	10 m²/L [410 sq ft/US gal]

V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změni vydatnost, doba schnutí a vytvrzení a přetírací interval. Za účelem dosažení optimálních výsledků se vyhněte nadměrné tloušťce nátěrového filmu.

## Aplikační podmínky

- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Teplota povrchu musí být nad 5°C [41°F] během aplikace a vytvrzování.

## Relativní vlhkost:

- Relativní vlhkost musí být během vytvrzování v rozmezí 0–85%.
- Relativní vlhkost musí být během sušení a vytvrzování nižší než 85%.
- Relativní vlhkost musí být během aplikace nižší než 85%.

# Hempathane Speed-Dry Topcoat 250

## Poznámky k aplikaci

- Dvě vrstvy vrchního nátěru mohou být nezbytné k dosažení úplné kryvosti.

## Schnutí a přetírání

### Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Dle specifikace společnosti Hempel.  
- Následný nátěr: Žádný.

### Doba schnutí

Teplota povrchu		20°C [68°F]
Suchý povrch	min.	60
Proschnutý	min.	120
Plně proschnutý	hodin	4

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 60 mikronů [2.4 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

### Přetírání

Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškeré pokyny uvedené v tabulce přetírání.

Název jakosti		20°C [68°F]
Atmosférické střední zatížení		
Hempathane	Min	4 hod.
Speed-Dry	Max	Prod.
Topcoat 250		

Časy přetírání jsou orientační pro výrobky se stejným obecným chemickým složením.

Další informace naleznete ve specifikaci společnosti Hempel.

### Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a tužení zajistit dostatečné větrání.  
- Měli byste se vyvarovat kondenzace na čerstvě aplikovaném nátěru.

### Poznámky k přetírání

- Povrch musí být před přetíráním čistý.

## Další poznámky

- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.

## Skladování

### Doba skladovatelnosti

Teplota okolí	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Báze	36 měsíce	24 měsíce
Tužidlo	24 měsíce	16 měsíce

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

### Podmínky skladování

- Tužidlo je citlivé na vlhkost. Skladujte na suchém místě a do doby použití ponechejte balení pevně uzavřené.

# Hempthane Speed-Dry Topcoat 250

## Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel [www.hempel.com](http://www.hempel.com) nebo na místní webové stránce:

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.
- Obecné pokyny pro aplikaci

Tento Údajový list produktu ("TLP") se vztahuje k dodávanému produktu ("**produkt**") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel vzít v úvahu aktuální Údajový list produktu společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě Údajového listu produktu může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na [www.hempel.com](http://www.hempel.com) ("**další dokumenty**").

Č.	Popis dokumentu	Umístění/komentáře
1.	Technické prohlášení	Jednorázové specifické poradenství poskytnuté na požádání pro konkrétní projekty
2.	Specifikace	Vydávají se pouze pro konkrétní projekty
3.	TLP	Tento dokument
4.	Vysvětlivky k Údajovému listu produktu	Dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu
5.	Aplikační instrukce	Případně dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>
6.	Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu)	Případně dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>

Budou-li se informace v Údajovém listu produktu a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel nenes odpovědnost za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném Údajovém listu produktu a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento Údajový list produktu, doplňkové dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel v souvislosti s Produktem. Kromě toho se dodání Produktem a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecnými obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.