

Hempel's Zinc Primer 16490

Charakteristika produktu

Popis

Hempel's Zinc Primer 16490 je jednosložková, rychleschnoucí fenoxylková nátěrová hmota s vysokou molekulární hmotností a vysokým obsahem zinku.

Doporučené použití

Jako ochranný základní nátěr na oceli v silně korozním prostředí. Pro opravy Galvosil u a jiných nátěrů s vysokým obsahem zinku. Pro opravy pozinkované oceli. V souladu s SSPC-Paint 20, type 2, level 3.

Provozní teplota:

- Maximálně, pouze za sucha: 120°C [248°F].

Bezpečnost produktu

Bod vzplanutí 7°C [45°F]

Obsah VOC

Legislativa	Hodnota
EU	567 g/L [4,73 lb/US gal]
USA (nátěry)	567 g/L [4,73 lb/US gal]
USA (regulační)	567 g/L [4,73 lb/US gal]
Kanada	567 g/L [4,73 lb/US gal]
Čína	567 g/L [4,73 lb/US gal]
Hongkong	567 g/L [4,73 lb/US gal]
Korea	567 g/L [4,73 lb/US gal]

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

Údaje o produktu

Kód produktu

16490

Standardní odstín / kód

Šedá 19840

Lesk

Matný

Objem sušiny

33 ± 2%

Specifická hmotnost

1,7 kg/L [14 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

35 μm [1,4 mils]

Příprava povrchu

Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte soli, detergenty a ostatní nečistoty vysokotlakou sladkou vodou.

Nový objekt:

- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

Údržba a opravy

- Drobné oblasti mohou být namísto abrazivního tryskání vyčištěny ručně nebo elektrickým nářadím.
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

Drsnost

- Profil povrchu Střední (G) (ISO 8503-2).

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

Hempel's Zinc Primer 16490

Aplikace

Poměr míchání

Produkty obsahující plovoucí nebo usazující se částice/pigmenty potřebují být při aplikaci neustále míchány. Je to obzvláště důležité při silném ředění.

Ředidlo

Hempel's Thinner 08450

Čistící přípravek

Hempel's Thinner 08450

Hempel's Tool Cleaner 99610

Metoda aplikace

Nářadí	Ředění max obj.	Parametry aplikace
Bezvzduchové stříkání	5%	Tlak na trysce: 200 bar [2900 psi] Velikost ústí trysky: 0.019-0.021"
Štětce	5%	Nelze použít.

Pokud je pro aplikaci použit štětce nebo váleček, k dodržení specifikované tloušťky suchého nátěrového filmu bude třeba více vrstev nátěru. Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučeny a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

Tloušťka nátěrového filmu

Rozsah specifikace	Nizký	Vysoký	Doporučeno
Tloušťka suchého filmu	25 µm [1,0 mils]	35 µm [1,4 mils]	35 µm [1,4 mils]
Tloušťka mokrého filmu	75 µm [3,0 mils]	110 µm [4,3 mils]	110 µm [4,3 mils]
Tím se změní vydatnost	13 m ² /L [530 sq ft/US gal]	10 m ² /L [390 sq ft/US gal]	10 m ² /L [390 sq ft/US gal]

V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změní vydatnost, doba schnutí a vytvrzení a přetřací interval. Za účelem dosažení optimálních výsledků se vyhněte nadměrné tloušťce nátěrového filmu.

Aplikační podmínky

- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.

Schnutí a přetírání

Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Žádný.

- Následný nátěr: Dle specifikace společnosti Hempel. Doporučenými výrobky jsou: Hempadur, Hempatex

Doba schnutí

Teplota povrchu		20°C [68°F]
Suchý na dotek	min.	15
Proschnutý	min.	30

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 35 mikronů [1.4 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

Přetírání

Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškeré pokyny uvedené v tabulce přetírání.

Název jakosti	0°C [32°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]	
Atmosférické střední zatížení					
Hempel's Zinc Primer 16490	Min Max	90 min. Prod.	30 min. Prod.	25 min. Prod.	15 min. Prod.

Časy přetírání jsou orientační pro výrobky se stejným obecným chemickým složením.

Další informace naleznete ve specifikaci společnosti Hempel.

Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a tužení zajistit dostatečné větrání.

Poznámky k přetírání

- Jestliže je překročen maximální přetřací interval, je pro zajištění přilnavosti nezbytné zdrsnění povrchu.
- Před přetřením odstraňte soli zinku nebo jiné znečištění.
- Povrch musí být před aplikací suchý a čistý.

Další poznámky

- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.
- Epoxidové nátěry mají při vnějším použití přirozené sklony ke křídování. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru.

Hempel's Zinc Primer 16490

Skladování

Doba skladovatelnosti

Tepłota okolí	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Produkt	12 měsíce	9 měsíce

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

Podmínky skladování

- Výrobek musí být skladován v souladu s místními předpisy při maximální teplotě 40°C [104°F] bez přímého slunečního záření a musí být chráněn před deštěm a sněhem.

Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel www.hempel.com nebo na místní webové stránce:

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.
- Obecné pokyny pro aplikaci

Tento Údajový list produktu ("TLP") se vztahuje k dodávanému produktu ("produkt") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel vzít v úvahu aktuální Údajový list produktu společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě Údajového listu produktu může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na www.hempel.com ("další dokumenty"):

Č.	Popis dokumentu	Umístění/komentáře
1.	Technické prohlášení	Jednorázové specifické poradenství poskytnuté na požádání pro konkrétní projekty
2.	Specifikace	Vydávají se pouze pro konkrétní projekty
3.	TLP	Tento dokument
4.	Vysvětlivky k Údajovému listu produktu	Dostupné na www.hempel.com obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu
5.	Aplikační instrukce	Případně dostupné na www.hempel.com
6.	Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu)	Případně dostupné na www.hempel.com

Budou-li se informace v Údajovém listu produktu a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na www.hempel.com.

Hempel nenese odpovědnost za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném Údajovém listu produktu a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento Údajový list produktu, doplňkové dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel v souvislosti s Produktem. Kromě toho se dodání Produktem a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecnými obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.