

Versiline CUI

Charakteristika produktu

Popis

Versiline CUI 56990 je MIO pigmentovaný, vlákný vyztužený, anorganický kopolymerový nátěr, který vytvrzuje na inertní polymerní matrici, schopný odolat teplotám až 650°C [1200°F] a tepelným šokům/cyklům v suchém nebo suchém/mokrém provozu.

Doporučené použití

Versiline CUI 56990 se doporučuje pro dlouhodobou ochranu horkých potrubí, zařízení a jiných horkých povrchů. Výrobek je speciálně vyvinut pro prevenci koroze pod izolací (CUI) a nanáší se přímo na ocelový podklad nebo na zinksilikátový nákladový nátěr.

Odpovídá systémům NACE SP0198-2010 SS-5, CS-6 a CS-8.

Provozní teplota:

- Od -196°C [-321°F] až do 650°C [1202°F] pro expozici za sucha nebo za sucha/vlhka.

Certifikáty / Schválení

- Testováno a hodnoceno podle NACE TM0174; standardní zkušební metoda pro hodnocení ochranných nátěrů a provozu v ponoru. Odolnost proti vroucí vodě z vodovodu, metoda B.
- Testováno a hodnoceno podle normy pro požární zkoušku stavebních materiálů a konstrukcí; metoda zkoušky zápalnosti BS 476-5.
- Testováno a hodnoceno podle normy pro požární zkoušku stavebních materiálů a konstrukcí; stanovení povrchového šíření plamene výrobků BS 476-7.

Vlastnosti

- Pigmentovaný MIO.
- Schopný odolávat teplotám až 650°C [1200°F] a teplotním šokům/cyklům v suchém nebo suchém/mokrém provozu.
- Zabraňuje korozi pod izolací (CUI).
- Nanáší se přímo na ocelový podklad nebo na zinksilikátový základní nátěr.

Bezpečnost produktu

Bod vzplanutí 35°C [95°F]

Obsah VOC

Legislativa	Hodnota
EU	391 g/L [3,26 lb/US gal]
USA (nátěry)	391 g/L [3,26 lb/US gal]
USA (regulační)	391 g/L [3,26 lb/US gal]
Čína	391 g/L [3,26 lb/US gal]

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel. Měřeno v souladu s normou GB/T 23985-2009. Hodnoty VOC se mohou lišit v závislosti na odstínu, viz bezpečnostní list, část 9.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

Údaje o produktu

Kód produktu

56990

Standardní odstín / kód

Kovová tmavě šedá 10710 *

Lesk

Matný

Objem sušiny

75 ± 2%

Specifická hmotnost

1,9 kg/L [16 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

150 µm [5,9 mils]

* Může dojít k mírné změně odstínu. Toto nemá vliv na funkčnost nátěru.

Versiline CUI

Hliníkový odstín / kód

Perleťově šedá 19360

Lesk

Prostudujte si prosím pokyny společnosti Hempel týkající se hliníkem pigmentovaných nátěrů.

Objem sušiny

70 ± 2%

Specifická hmotnost

1,8 kg/L [15 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

150 µm [5,9 mils]

Příprava povrchu

Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte soli, detergenty a ostatní nečistoty vysokotlakou sladkou vodou.

Nový objekt:

- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.
- Nerezová ocel, hliník a jiné neželezné kovy a slitiny: používejte nekovová otryskávací média (korund, granát atd.).

Údržba a opravy

- Místo abrazivně otryskejte na stupeň min. PSa 2½ (ISO 8501-2) / SP 10 (SSPC).
- Vodní tryskání na Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Stupeň bleskové koroze maximálně FR M (ISO 8501-4).
- Drobné oblasti mohou být namísto abrazivního tryskání vyčištěny ručně nebo elektrickým nářadím.
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.
- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Drobné oblasti mohou být očištěny elektrickým nářadím na ST 2 za předpokladu, že povrch je zdrsňený a není leštěný.
- Očistěte důkladně ručně nebo pomocí elektrického nářadí na St 3 (ISO 8501-1) / SP 3 (SSPC). Zabraňte vyhlazení.

Drsnost

- Profil povrchu Střední (G) (ISO 8503-2).

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

Aplikace

Poměr míchání

Před použitím řádně promíchejte.

Ředidlo

Hempel's Thinner 08080

Čistící přípravek

Hempel's Thinner 08080

Hempel's Tool Cleaner 99610

Metoda aplikace

Nářadí	Ředění max obj.	Parametry aplikace
Bezvzduchové stříkání	10%	Tlak na trysce: 175 bar [2500 psi] Velikost ústí trysky: 0.017-0.021"
Vzduchové stříkání	10%	Nelze použít.
Štětce	5%	Nelze použít.

Pokud je pro aplikaci použit štětec nebo váleček, k dodržení specifikované tloušťky suchého nátěrového filmu bude třeba více vrstev nátěru. Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

Versiline CUI

Tloušťka nátěrového filmu

Rozsah specifikace	Nízký	Vysoký	Doporučeno
Tloušťka suchého filmu	125 µm [4,9 mils]	225 µm [8,9 mils]	150 µm [5,9 mils]
Tloušťka mokrého filmu	170 µm [6,7 mils]	300 µm [12 mils]	200 µm [7,9 mils]
Tím se změní vydatnost	6 m ² /L [240 sq ft/US gal]	3,3 m ² /L [130 sq ft/US gal]	5 m ² /L [200 sq ft/US gal]

V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změní vydatnost, doba schnutí a vytvrzení a přetírací interval. Za účelem dosažení optimálních výsledků se vyhněte nadměrné tloušťce nátěrového filmu. Nadměrná tloušťka by měla být pečlivě kontrolována a nikdy nesmí lokálně překročit 225 mikronů [8.9 mils] DFT. Na nepravidelných površích se doporučuje věnovat zvláštní pozornost zabránění nadměrnému nanášení.

Aplikační podmínky

- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Teplota povrchu musí být nad 10°C [50°F] během aplikace a vytvrzování.
- Lze nanášet na horký podklad až do maximální teploty 200°C [392°F].

Relativní vlhkost:

- Relativní vlhkost musí být během aplikace nižší než 85%.

Schnutí a přetírání

Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Žádný nebo dle specifikace společnosti Hempel. Doporučenými výrobky jsou: Hempel's Galvosil 15700, Hempel's Galvosil 15680, Hempel's Galvosil Fibre 15750.
- Následný nátěr: Žádný nebo dle specifikace společnosti Hempel. Doporučenými výrobky jsou: Hempel's Silicone Topcoat 56900, Hempel's Silicone Acrylic 56940, Hempel's Silicone Aluminium 56910.

Doba schnutí

Teplota povrchu		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
Suchý na dotek	min.	90	45	30	30
Prosuchnutý	hodin	4	2	1½	1½

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 150 mikronů [5.9 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

Přetírání

Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškeré pokyny uvedené v tabulce přetírání.

Název jakosti		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
Atmosférické střední zatížení					
Versiline CUI	Min	18 hod.	6 hod.	3 hod.	2½ hod.
	Max	Prod.*	Prod.	Prod.	Prod.

Další informace naleznete ve specifikaci společnosti Hempel.

Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a tužení zajistit dostatečné větrání.

Poznámky k přetírání

- Povrch musí být před aplikací suchý a čistý.

Další poznámky

- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.

Skladování

Doba skladovatelnosti

Teplota okolí	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Produkt	12 měsíce	9 měsíce

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

Versiline CUI

Podmínky skladování

- Výrobek musí být skladován v souladu s místními předpisy při maximální teplotě 40°C [104°F] bez přímého slunečního záření a musí být chráněn před deštěm a sněhem.

Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel www.hempel.com nebo na místní webové stránce:

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.
- Obecné pokyny pro aplikaci

Tento Údajový list produktu ("TLP") se vztahuje k dodávanému produktu ("produkt") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel vzít v úvahu aktuální Údajový list produktu společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě Údajového listu produktu může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na www.hempel.com ("další dokumenty"):

Č.	Popis dokumentu	Umístění/komentáře
1.	Technické prohlášení	Jednorázové specifické poradenství poskytnuté na požádání pro konkrétní projekty
2.	Specifikace	Vydávají se pouze pro konkrétní projekty
3.	TLP	Tento dokument
4.	Vysvětlivky k Údajovému listu produktu	Dostupné na www.hempel.com obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu
5.	Aplikační instrukce	Případně dostupné na www.hempel.com
6.	Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu)	Případně dostupné na www.hempel.com

Budou-li se informace v Údajovém listu produktu a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na www.hempel.com.

Hempel nenes odpovědnost za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném Údajovém listu produktu a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento Údajový list produktu, doplňkové dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel v souvislosti s Produktem. Kromě toho se dodání Produktem a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecnými obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.