

Hempaprime CUI 275

Charakteristika produktu

Popis

Hempaprime CUI 275 je epoxidový fenolový vylepšený nátěr na bázi rychleschnoucího, alkylaminem vytvrzeného epoxidu. Poskytuje dlouhodobou bariérovou ochranu v nátěrových systémech pro silně korozivní prostředí, včetně vysokých teplot a mokrých podmínek pod tepelnou izolací.

Doporučené použití

Hempaprime CUI 275 lze použít v širokém teplotním rozsahu, kde obvykle dochází ke korozi pod izolací (CUI) a také tam, kde dochází k tepelným cyklům. Produkt výrazně snižuje riziko praskání při aplikaci při vysokých tloušťkách suché vrstvy (DFT) ve srovnání s tradičními epoxidovými fenolovými nátěry. Může být použit v novostavbách a při údržbě a opravách, na uhlíkovou a nerezovou ocel a pro izolovaný a neizolovaný provoz. Hempaprime CUI 275 lze aplikovat při teplotách do -10 °C (14 °F) a je vhodný pro aplikaci na horké povrchy až do 204 °C (400 °F).

Provozní teplota:

- Maximálně, pouze za sucha (nejvyšší hodnota): 275°C [527°F].

Certifikáty / Schválení

- Splňuje požadavky normy ISO 12944, při použití jako součást předem definovaného nátěrového systému. C5-H, CX
- Splňuje požadavky normy ISO 19277, pokud se používá jako součást předem definovaného nátěrového systému. Pro kategorie CUI-1, CUI-2, CUI-3, CUI-1-Cryo, CUI-2-Cryo, CUI-3-Cryo
- Testováno a hodnoceno podle NACE TM0174; standardní zkušební metoda pro hodnocení ochranných nátěrů a provozu v ponoru. Odolnost proti vroucí vodě z vodovodu, metoda B.

Vlastnosti

- Rychlé přelakování.
- Široká teplotní odolnost od velmi nízkých až do 275 °C (527°F).
- Lze aplikovat při teplotách až do -10 °C (14°F).
- Vynikající odolnost proti praskání proti tradičním epoxidovým fenolovým nátěrům.
- Hliníkem pigmentovaný.

Bezpečnost produktu

Bod vzplanutí 35°C [95°F]

Obsah VOC u smíchaného produktu

| Legislativa | Hodnota |
|-----------------|--------------------------|
| EU | 305 g/L [2,55 lb/US gal] |
| USA (nátěry) | 305 g/L [2,55 lb/US gal] |
| USA (regulační) | 305 g/L [2,55 lb/US gal] |
| Čína | 305 g/L [2,55 lb/US gal] |

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel. Hodnoty VOC se mohou lišit v závislosti na odstínu, viz bezpečnostní list, část 9.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

Údaje o produktu

Kód produktu

17530

Složky produktu

Báze 17539
Tužidlo 95072

Standardní odstín* / kód

Hliníkově šedá 19690 **

Lesk

Polo-matný

* Epoxidové nátěry mají při vnějším použití přirozený sklon ke křídování, blednutí a ztrátě barvy. Tento jev nemá vliv na účinnost natírání.

** Vysoké teploty mohou způsobit žloutnutí/změnu odstínu.

Hempaprime CUI 275

Objem sušiny

66 ± 2%

Specifická hmotnost

1,3 kg/L [11 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

150 µm [5,9 mils]

Hliníkový odstín / kód

Hliníkově červená 19530 *

Lesk

Prostudujte si prosím pokyny společnosti Hempel týkající se hliníkem pigmentovaných nátěrů.

Objem sušiny

65 ± 2%

Specifická hmotnost

1,4 kg/L [11 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

150 µm [5,9 mils]

Příprava povrchu

Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte soli, detergenty a ostatní nečistoty vysokotlakou sladkou vodou.
- Stupeň bleskové koroze maximálně FR M (ISO 8501-4).

Nový objekt:

- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.
- Vodní tryskání na Wa 2½ (ISO 8501-4).

Údržba a opravy

- Jednotlivé malé poškozené plochy očistěte do jednoho pravidelného tvaru a opravte je jako jeden celek.
- Hrany poškozeného nátěru vybrušte do hladkého přechodu s okolním nátěrem.
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.
- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Drobné oblasti mohou být namísto abrazivního tryskání vyčištěny ručně nebo elektrickým nářadím.
- Očistěte důkladně ručně nebo pomocí elektrického nářadí na St 2 (ISO 8501-1) / SP 2 (SSPC). Zabraňte vyhlazení.
- Vodní tryskání na Wa 2½ (ISO 8501-4).

Drsnost

- Profil povrchu Střední (G) (ISO 8503-2).

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

Aplikace

Poměr míchání

Báze 17539 : Tužidlo 95072
(3 : 1 Objemově)

Před použitím řádně promíchejte.

Ředidlo

Hempel's Thinner 08450

* Vysoké teploty mohou způsobit žloutnutí/změnu odstínu.

Hempaprime CUI 275

Čistící přípravek

Hempel's Tool Cleaner 99610

Doba zpracovatelnosti

| Teplota produktu | 15°C [59°F] | 20°C [68°F] | 30°C [86°F] |
|----------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Doba zpracovatelnosti | 3 hodin | 2 hodin | 1 hodina |
| Doba zpracovatelnosti (stříkání) | 3 hodin | 2 hodin | 1 hodina |
| Doba zpracovatelnosti (štětec) | 3 hodin | 2 hodin | 1 hodina |

Metoda aplikace

| Nářadí | Ředění max obj. | Parametry aplikace |
|-----------------------|-----------------|--|
| Bezvzduchové stříkání | 5% | Tlak na trysce: 250 bar [3600 psi] Velikost ústí trysky: 0.017-0.025" |
| Štětec/váleček | 5% | Nelze použít. |
| Vzduchové stříkání | | Nelze použít. |

Pokud je pro aplikaci použit štětec nebo váleček, k dodržení specifikované tloušťky suchého nátěrového filmu bude třeba více vrstev nátěru. Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

Tloušťka nátěrového filmu

| Rozsah specifikace | Nízký | Vysoký | Doporučeno |
|------------------------|---|---|---|
| Tloušťka suchého filmu | 100 µm [3,9 mils] | 225 µm [8,9 mils] | 150 µm [5,9 mils] |
| Tloušťka mokrého filmu | 150 µm [5,9 mils] | 350 µm [14 mils] | 230 µm [9,1 mils] |
| Tím se změní vydatnost | 6,6 m ² /L [270 sq ft/US gal] | 2,9 m ² /L [120 sq ft/US gal] | 4,4 m ² /L [180 sq ft/US gal] |

V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změní vydatnost, doba schnutí a vytvrzení a přetírací interval. Za účelem dosažení optimálních výsledků se vyhněte nadměrné tloušťce nátěrového filmu.

Aplikační podmínky

- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Teplota povrchu musí být nad -10°C [14°F] během aplikace a vytvrzování.

Poznámky k aplikaci

- Před použitím řádně promíchejte.

Schnutí a přetírání

Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Doporučeným výrobkem je: Hempel's Galvosil 15700
- Následný nátěr: Doporučenými výrobky jsou: Hemplane 55610, Hempel's Silicone Acrylic 56940, Hemplane Light 55030

Doba schnutí

| Teplota povrchu | | -10°C [14°F] | 0°C [32°F] | 20°C [68°F] | 40°C [104°F] |
|-----------------|-------|-----------------|---------------|----------------|-----------------|
| Suchý povrch | hodin | 28 | 12 | 3½ | 2 |
| Proschnutý | hodin | 35 | 14 | 4 | 2½ |
| Suchý pro chůzi | hodin | 42 | 21 | 4½ | 3 |
| Plně vytvrzen | dny | 40 | 20 | 5 | 1½ |

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 150 mikronů [5.9 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

Hempaprime CUI 275

Přetírání

Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškeré pokyny uvedené v tabulce přetírání.

| Název jakosti | | -10°C [14°F] | 0°C [32°F] | 20°C [68°F] | 40°C [104°F] |
|-------------------------------|-----|-----------------|---------------|----------------|-----------------|
| Atmosférické střední zatížení | | | | | |
| Hempaprime CUI 275 | Min | 14 hod. | 7 hod. | 90 min. | 45 min. |
| | Max | 90 d. | 90 d. | 60 d. | 30 d. |
| Hempathane HS 55610 | Min | 27 hod. | 14 hod. | 3 hod. | 90 min. |
| | Max | 90 d. | 90 d. | 28 d. | 14 d. |
| Hempel's Silicone Acrylic | Min | 14 hod. | 7 hod. | 90 min. | 45 min. |
| | Max | 90 d. | 90 d. | 60 d. | 30 d. |

Časy přetírání jsou orientační pro výrobky se stejným obecným chemickým složením.

Další informace naleznete ve specifikaci společnosti Hempel.

Poznámky k přetírání

- Mlhový nástřik je doporučen při přetírání nátěrových hmot jakosti Galvosil.
- Jestliže je překročen maximální přetírací interval, je pro zajištění přilnavosti nezbytné zdrsnění povrchu.
- Povrch musí být před přetíráním čistý.
- Anorganické zinksilikáty musí být před přetíráním zcela vytvrzené.
- Pokud došlo k překročení maximálního přetíracího intervalu mezi epoxidem a vrchním nátěrem, aplikujte dodatečnou tenkou vrstvu epoxidu.

Další poznámky

- Nátěrový film musí být před zaizolováním suchý a vytvrzený.

Skladování

Doba skladovatelnosti

| Teplota okolí | 25°C [77°F] |
|---------------|----------------|
| Báze | 36 měsíce |
| Tužidlo | 12 měsíce |

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v původních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Skladování při vyšších teplotách může dobu skladovatelnosti zkrátit. S žádostmi o radu se obraťte na společnost Hempel.

Podmínky skladování

- Výrobek musí být skladován v souladu s místními předpisy při maximální teplotě 40°C [104°F] bez přímého slunečního záření a musí být chráněn před deštěm a sněhem.

Uhlíková stopa

| Tloušťka suchého filmu | 1 μm | 1 mil |
|---|--|--|
| GWP (Potenciál pro globální oteplování) | 9,9 g CO ₂ e/m ² | 0,052 lb CO ₂ e/ft ² |

Uhlíková stopa se vztahuje na 1 čtvereční metr / čtvereční stopu plochy s tloušťkou suchého filmu 1 mikron / mil.

Rozsah zahrnuje suroviny, dopravu do závodu společnosti Hempel, výrobní procesy společnosti Hempel a veškeré těkavé organické sloučeniny (VOC) uvolňované při a po aplikaci produktu.

Vypočítává se na základě standardního odstínu definovaného v tomto produktovém listu (PDS). U jednotlivých odstínů se hodnoty mohou lišit.

Hempapprime CUI 275

Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel

<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>

nebo na místní webové stránce:

- Vysvětlující poznámky pro údajový list produktu.
- Metody aplikace.
- Obecné pokyny pro aplikaci
- Pokyny pro hliníkem pigmentované nátěry.

Tento Údajový list produktu ("TLP") se vztahuje k dodávanému produktu ("produkt") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel vzít v úvahu aktuální Údajový list produktu společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě Údajového listu produktu může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na www.hempel.com ("další dokumenty"):

| Č. | Popis dokumentu | Umístění/komentáře |
|----|---|---|
| 1. | Technické prohlášení | Jednorázové specifické poradenství poskytnuté na požádání pro konkrétní projekty |
| 2. | Specifikace | Vydávají se pouze pro konkrétní projekty |
| 3. | TLP | Tento dokument |
| 4. | Vysvětlivky k Údajovému listu produktu | Dostupné na www.hempel.com obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu |
| 5. | Aplikační instrukce | Případně dostupné na www.hempel.com |
| 6. | Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu) | Případně dostupné na www.hempel.com |

Budou-li se informace v Údajovém listu produktu a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na www.hempel.com.

Hempel nenese odpovědnost za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném Údajovém listu produktu a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento Údajový list produktu, doplňkové dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel v souvislosti s Produktem. Kromě toho se dodání Produktem a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecnými obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.